

## Bohren der nächsten Generation – X-treme Evo



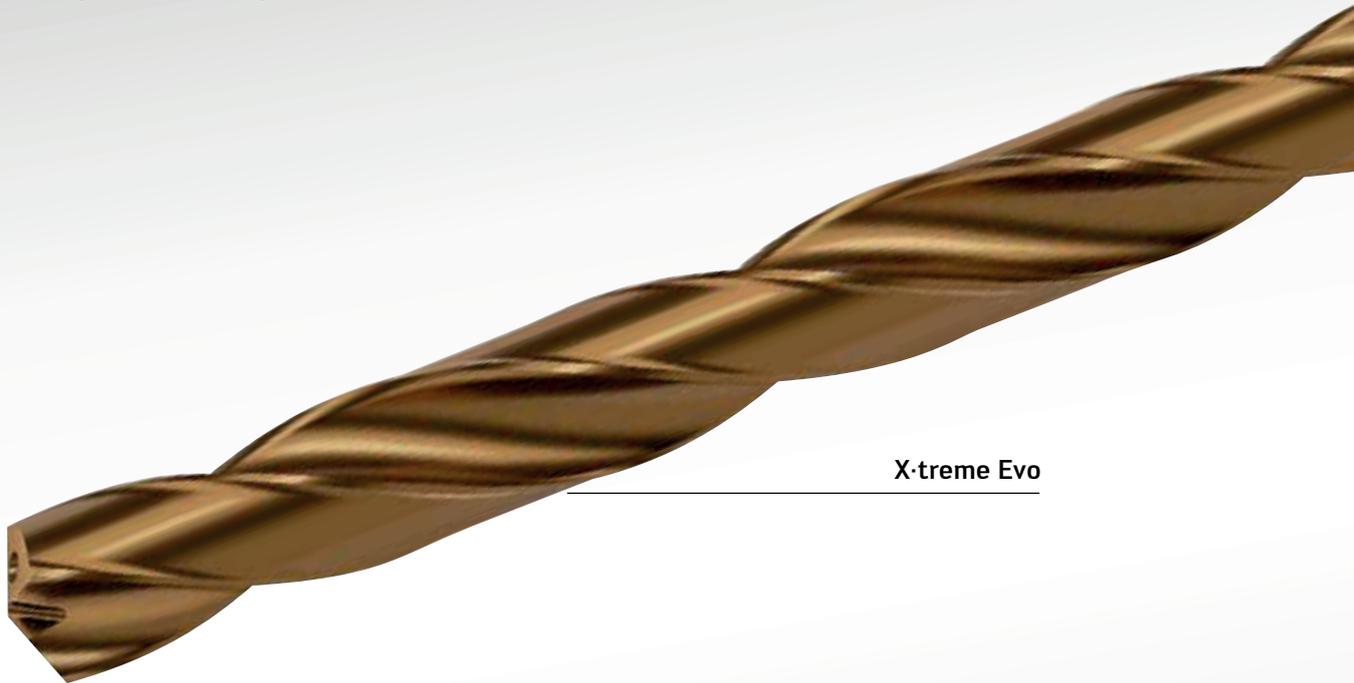
### Ihre Vorteile:

- Vollhartmetallbohrer-Familie DC160 Advance
- Hohe Produktivität in unterschiedlichen Werkstoffen
- Schnelle Führung in der Bohrung
- Sehr gute Positioniergenauigkeit
- Universell einsetzbar

# IHR VORSPRUNG IM WETTBEWERB

Mit dem X-treme Evo aus der Produktfamilie DC160 Advance bringt Walter einen VHM-Bohrer auf den Markt, der gleich dreifach universell einsetzbar ist: in allen Werkstoffgruppen, für unterschiedlichste Anwendungen wie schräge Ein- und Aus-

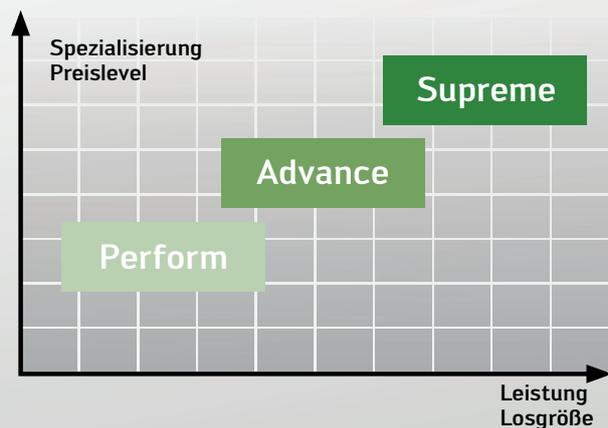
tritte, Bohrungen nah an der Werkstückkante, ballige und konkave Oberflächen ... und auf allen Maschinenkonzepten, wie Bearbeitungszentren, Transferstraßen – oder stehend in Drehmaschinen, axial und radial (mit Winkelkopf).



X-treme Evo

## DIE WALTER ADVANCE-LINIE

Sie suchen den goldenen Mittelweg zwischen einer möglichst kosteneffizienten Produktion und hohen Standzeiten? Die Werkzeuge der Walter Advance-Linie spielen ihre Stärken vor allem in der Serienproduktion mit mittleren Losgrößen aus. Entscheidende Aspekte sind, neben der kostengünstigen Investition, die sehr guten Leistungsdaten und der große Programmumfang.





### **Mehr Standzeit. Mehr Produktivität. Mehr Prozesssicherheit.**

20 % höhere Standzeiten, 20 % höhere Schnittdaten: Der X-treme Evo aus der Familie DC160 Advance überzeugt. Denn er hat nicht nur bei der Produktivität die Nase vorn. Verbesserte Zentriereigenschaften dank positiver Ausspitzung und schnellere Führung

optimieren die Bauteilqualität. Reduzierte Schnittkräfte schonen die Maschine. Ein breites Programm und die vielfältige Einsetzbarkeit machen den Vollhartmetallbohrer für Anwender aus unterschiedlichsten Bereichen interessant.

## **IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK**

---

- Übertroffene Standzeit und Prozesssicherheit bei hohen Schnittgeschwindigkeiten
- Hohe Bohrungsqualität durch schnellere Führung in der Bohrung durch eine weit vorne liegende vierte Führungsphase
- Geringere Vorschubkräfte und höhere Positioniergenauigkeit durch steilen Ausspitzwinkel
- Universell einsetzbar für alle Werkstoffgruppen; anwendbar mit Emulsion, ÖL oder MMS
- Hohe Flexibilität für Einsatzgebiete wie Zulieferindustrie oder Allgemeiner Maschinenbau durch breites Bohrerprogramm

# Walter Deutschland GmbH

---

Frankfurt, Deutschland

P: +49 (0) 69 78902-100, F: +49 (0) 69 78902-327  
service.de@walter-tools.com

walter-tools.com

---

