

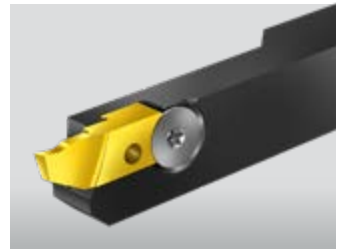
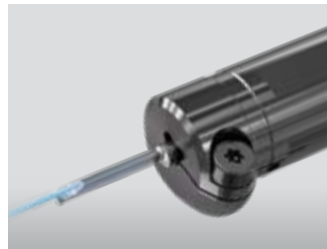
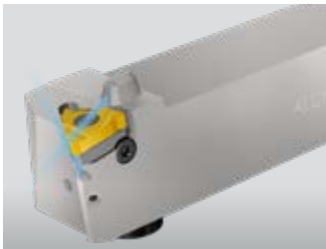
Wir stellen vor:

MACH
*Supersonic
Threading*

**UNÜBERTROFFENE
PRODUKTIVITÄT**

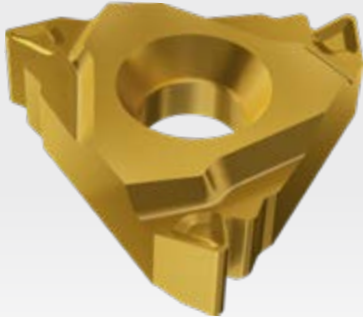
Sie haben Interesse? Fragen Sie jetzt bei Ihrem
Fachhändler für Zerspanungswerkzeuge an!

WoWas-Zerspanungstechnik e.K.
Telefon: +49 9141 9237600 | E-Mail: info@wowas-tools.de



FS LINE

Komplett gesinterte
 Wendeschneidplatten



- Wirtschaftliche Lösungen für alle Anwendungen
- Das Programm bietet 62 der gängigsten Profile für die Außen- und Innenbearbeitung
- IC: 1/4" (11), 3/8" (16), 1/2" (22)

ALCN

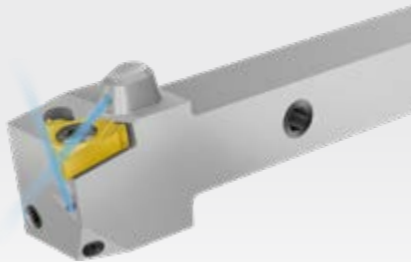
Außen Werkzeughalter mit
 Hochdruckkühlmittelzufuhr



- Zwei präzise Hochdruckkühlmitteldüsen zum Kühlen der Schneidkante, dies sorgt für eine längere Standzeit und eine verbesserte Spanabfuhr
- Bis zu 70 bar
- Drei verschiedene Kühlmitelzufuhren verfügbar:
- Anschluss auf der Unterseite, speziell entwickelt für VDI DIN 69880 / ISO 10889

ALCS

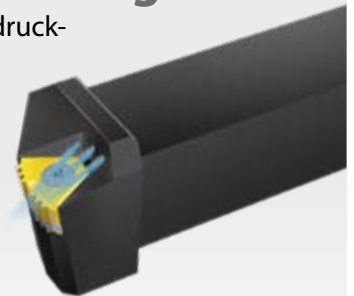
Außen Werkzeughalter
 für Swiss Type Maschinen
 mit Hochdruckkühlmittelzufuhr



- Zwei spezielle Anschlüsse für Swiss Type Maschinen, die von beiden Seiten des Halters zugänglich sind
- Hintere und untere Kühlmitelzufuhren sind auch für herkömmliche Maschinen nutzbar

ALC TT Halter für die Außenbearbeitung

Oil&Gas mit Hochdruckkühlmitelzufuhr

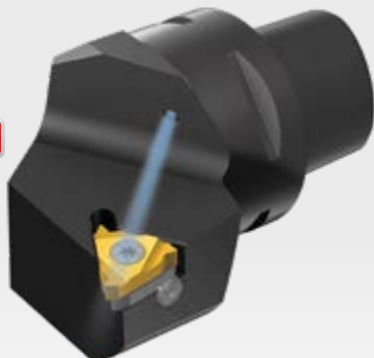


- Präzise Innenkühlung, entwickelt um die Schneidkanten zu kühlen
- Geeignet für Hochdruckkühlmitel bis 70 bar
- Verbesserte Spanabfuhr und bessere Spankontrolle und -fluss

V-CAP

Innen & Außen
 Werkzeughalter
 für IC1/2" (22)

ERWEITERTE LINIE



- Geeignet für Einsätze der Größe IC 1/2" (22)
- Polygonförmiger Schaft, entspricht der Norm ISO 26623
- Hochdruckkühlmitelzufuhr bis zu 70 bar für eine bessere Spanabfuhr und eine längere Standzeit

SMOOTH CUT SYSTEM

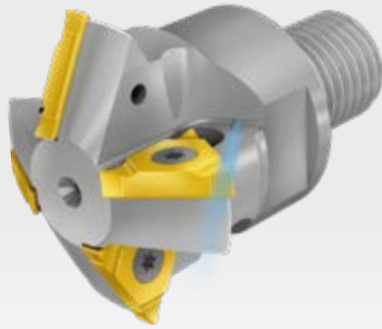
Modulare Gewindeschneidköpfe für
 Antivibrationsbohrstangen



- Modularer Gewindeschneidkopf für Antivibrationssystem
- Derselbe Gewindeschneidkopf kann für verschiedene Schäfte mit unterschiedlichen Längen genutzt werden
- Maximaler Überhang 5xDa (Da - Schaftdurchmesser)

TMSD Einschraubfräser

Modulare Einschraubfräser
 für die TMSD Linie



- Ein modularer Einschraubfräser passt auf verschiedene Schaftlängen
- Kompatibel mit den gängigsten Stahl- und Hartmetallschäften auf dem Markt

MiTM Offset

Schnelle Bearbeitung von großen
 Teilungen in tiefen Bohrungen



**Patent
 beantragt**

- Reduzierte Maschinenlaufzeit: zwei Schneidreihen, jede stellt simultan eine Hälfte des Gewindes her.
- Zylindrischer Stahlhalter und Aufsteckfräser verfügbar
- Bis zu 2.5xDo (Gewinde Durchmesser)

TM Solid MultiFlute

Mehr Schneiden für eine schnellere
 Bearbeitung



- Reduziert die Maschinenlaufzeit um bis zu 40%
- Hohe Anzahl an Schneiden (max. 7)
- Erhältlich in 2xDo und 3xDo (Gewindedurchmesser)
- Gewindestandards: ISO-metrisch (mm Schaft): M3x0,5 bis M16x2,0

TM Solid TMDR

Bohren, Gewindefräsen & Anfasen -
 Erweiterung: ISO, BSP (G), NPT, BSPT

ERWEITERTE LINIE



- TMDR-Werkzeuge Bohren, Fädeln und Fasen in einem Arbeitsvorgang
- Vorbohren ist nicht mehr erforderlich!
- Das Bohren und Gewindefräsen erfolgt gleichzeitig, während am Ende des Vorgangs eine Fase erzeugt wird

TM Solid HCR

Spiralgenuteter Gewindefräser mit radialer
 Kühlmittelzufuhr
 Erweiterung: ISO, UN, BSP (G), NPT, BSPT, UNJ

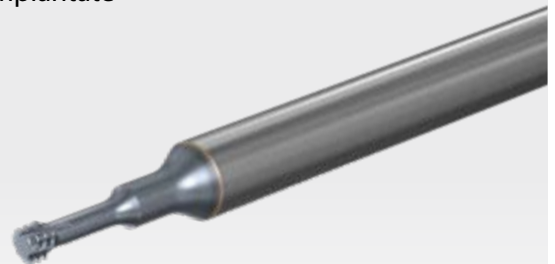
ERWEITERTE LINIE



- Effektive Kühlmittelzufuhr
- Kühlmittel wird direkt an die Schneidfläche gegeben
- Effektive Lösung wenn externe Kühlung nicht möglich oder ineffektiv ist

TM Solid Millipro Dental

Verstärkte Miniatur Gewindefräser für
 Zahnimplantate



- Verstärkte Ausführung für noch mehr Stabilität
- Spezielles Design für die Herstellung von Zahnimplantaten
- Erhöhte Standzeit
- 3 Schneiden und 3 Zahnreihen

GROOVEX

MINIATUR- BEARBEITUNG

ST-Cut

Präzise Werkzeuge für die Kleinstteile-Bearbeitung

- Einzigartiges Wendeplatten-Wechselsystem
- Schneller und einfacher Wechsel der Wendeplatten in der Maschine von beiden Seiten des Werkzeughalters
- Hohe Wiederholgenauigkeit der Schneide in allen Achsen
- Maximaler Abstechdurchmesser von 17 mm mit einer Stechbreite von bis zu 3 mm
- Exzellente Stabilität
- Schneidkantenbehandlung für erhöhte Standzeit



GROOVEX

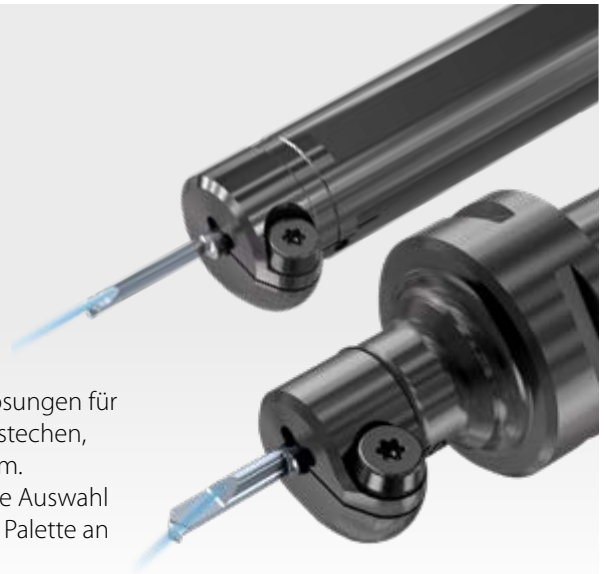
MINIATUR- BEARBEITUNG

microscope

Micro Werkzeuge für kleine Bohrungen

Die **Microscope** Linie bietet neue und verbesserte Lösungen für die Kleinstteil-Bearbeitung im Bereich Ausdrehen, Einstechen, Fasen, und Gewinden in kleinen Bohrungen ab 0,7 mm.

Die **Microscope** Linie bietet eine große und erweiterte Auswahl an einseitigen Schneideinsätzen und eine komplette Palette an Werkzeughalter mit einfachem Klemmsystem.

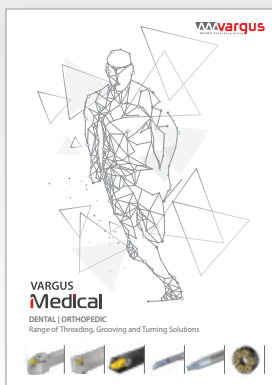


VARDEX

GROOVEX

Wir stellen vor:
Vargus-Lösungen
für die Medizin
Industrie

VARGUS
Medical

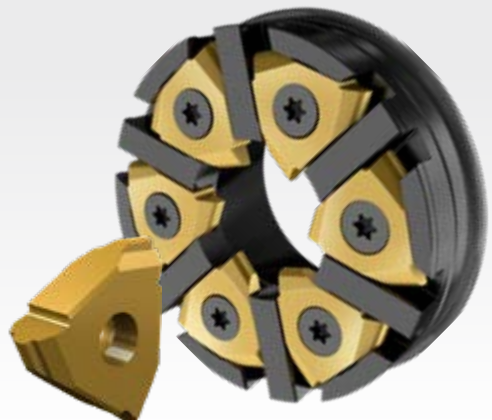


Die Produktlinien VARDEX und GROOVEX bieten Standard- und Sonderwerkzeuge für gängige medizinische Anwendungen wie: Abstechen, Drehen, Einstechen, Gewindfräsen, Gewindedrehen, Wirbeln, Aufbohren und Räumen.

VARDEX

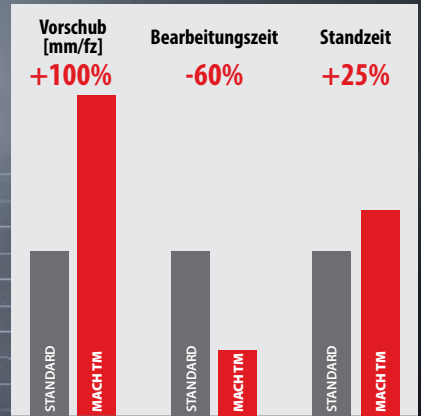
V-WHIRLING

Hochpräzises Wirbelsystem für Medizin- und Mikrobearbeitungsanwendungen





HOHER VORSCHUB
mm/Zahn



VORTEILE

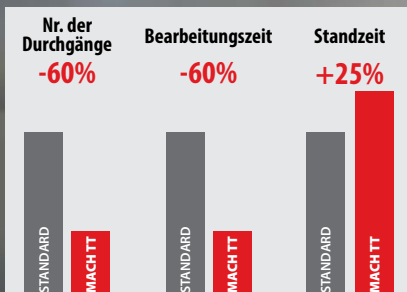
- ✓ Hoher Vorschub [mm/fz]
- ✓ Reduziert die Bearbeitungszeit drastisch
- ✓ Verlängerte Standzeit
- ✓ Exzellente Oberflächengüte



UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT



WENIGER DURCHGÄNGE



VORTEILE

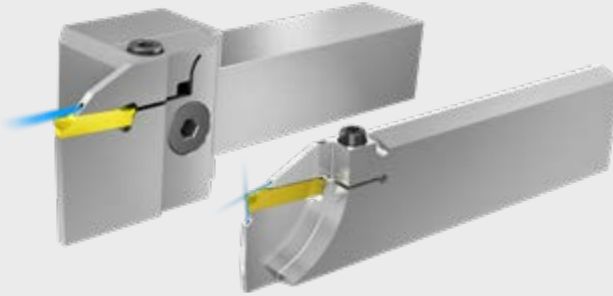
- ✓ Reduziert die Anzahl der Durchgänge drastisch
- ✓ Reduziert die Bearbeitungszeit drastisch
- ✓ Verlängerte Standzeit
- ✓ Exzellente Oberflächenveredelung

Patent beantragt

GROOVEX

VG-Cut

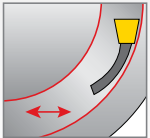
Komplettlösung für alle Stehdreh-Anwendungen



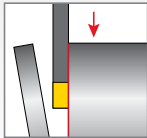
VG-Cut Werkzeuge bieten eine breite Palette von Anwendungen und Optionen mit einer einzigen Wendeschneidplatte. **VG-Cut** Wendeschneidplatten bieten auch eine Vielzahl von Spanformern und Hartmetallsorten, diese sind mit einer einzigartigen multifunktionalen und vielfältigen Geometrie ausgestattet, um den Lagerbestand für den Endkunden zu minimieren.



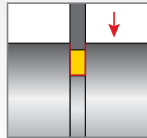
Der aktualisierte und erweiterte **GROOVEX Hauptkatalog** ist jetzt verfügbar.



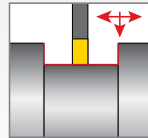
Axial-Einstechen und Ausdrehen
Werkzeuge



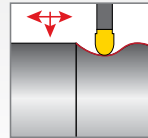
Abstechen
(bündig zur Schulter)



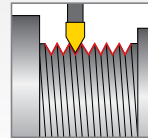
Tiefes Ein- und
Abstechen



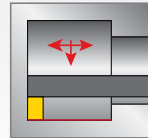
Stehdrehen



Profildrehen
und Hinterschnitt



Gewindedrehen
zwischen den
Schultern



Innen-Einstechen
und Ausdrehen

VARDEX

GEAR MILLING

Fortschrittliche Technologien für die Zahnrad-, Steckverzahnung- und Zahnstangenherstellung

Standard Werkzeuge

Passend für alle Standard- und Sonderplatten



Schaftfräser



Aufsteckfräser



Scheibenfräser

Sonderwerkzeuge

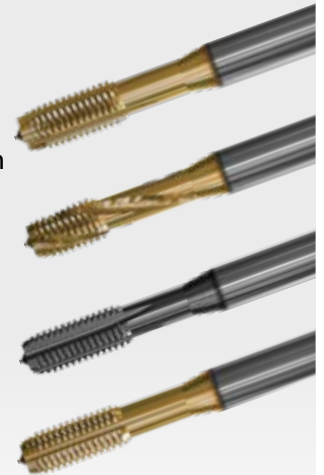
- Werkzeughalter (Schaftfräser, Aufsteckfräser, Scheibenfräser) mit Wendeschneidplatten
- Vollhartmetall

VARDEX

V-TAPS

Fortschrittliche Gewindeschneidlösungen

- Vier verschiedene Geometrien mit verschiedenen Beschichtungen
- Geeignet für Sack- und Durchgangsloch Anwendungen
- Werkzeuge sind für die Bearbeitung einer Vielzahl von Materialien ausgelegt



VARGUS GENiUS™

Werkzeugauswahl und CNC Programm Generator

Die beliebteste und fortschrittlichste Software zum Drehen und Gewindefräsen auf dem Markt.

Erhältlich in 4 Versionen unter www.vargus.de

VARGUS
GENiUS™
ONLINE

VARGUS
GENiUS™
DESKTOP

VARGUS
GENiUS™
SETUP

VARGUS
GENiUS™

APP

Download on the
App Store

GET IT ON
Google Play



Sie haben Interesse? Fragen Sie jetzt bei Ihrem Fachhändler für Zerspanungswerkzeuge an!

WoWas-Zerspanungstechnik e.K. | Telefon: +49 9141 9237600 | E-Mail: info@wowas-tools.de