

YD-P620

PROMOTION



SONDERAKTION
gültig bis 31.12.2020

V7 Plus

K-2 CARBIDE END MILLS

DREAM DRILLS



Angebot ist begrenzt und ist speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie.
Preise in EURO, zzgl. MwSt. - Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
Der Verkauf ist ausschließlich für den deutschen Markt bestimmt. Ein Verkauf ins Ausland ist untersagt.



INHALTSVERZEICHNIS

V_FPlus

SEITE 3

K-2 VHM FRÄSER SEITE 15

K-2 CARBIDE END MILLS

DREAMDRILLS

SEITE 37



Angebot ist begrenzt und ist speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie.
Preise in EURO, zzgl. MwSt. - Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
Der Verkauf ist ausschließlich für den deutschen Markt bestimmt. Ein Verkauf ins Ausland ist untersagt.

YD-VP20

PROMOTION

SONDERAKTION

330 V-7 PLUS ARTIKEL

gültig bis 31.12. 2020

WIG

V7 Plus

**HOCHLEISTUNGS-
VHM-SCHAFTFRÄSER**

Für Stähle, Gusseisen und rostfreie Stähle

Angebot ist begrenzt und ist speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie.
Preise in EURO, zzgl. MwSt. - Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
Der Verkauf ist ausschließlich für den deutschen Markt bestimmt. Ein Verkauf ins Ausland ist untersagt.



SELECTION GUIDE

Please visit
globalyg1.com/mat
 for material search

SERIES	GMF54 GMF55	GMF58 GMF59	GMF62 GMF63
FLUTE	4	4	4
HELIX ANGLE	35°/37°	35°/37°	35°/37°
CUTTING EDGE SHAPE	CORNER RADIUS	CORNER RADIUS	CORNER RADIUS
SIZE MIN	D3.0	D3.0	D3.0
SIZE MAX	D20.0	D25.0	D20.0
PAGE	9	10	11



HIGH PERFORMANCE
 SOLID CARBIDE END MILLS
 For Steels, Cast Iron and Stainless Steels

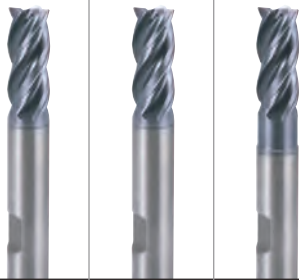
◎ : Excellent ○ : Good

ISO	VDI 3323	Material Description	Composition / Structure / Heat Treatment	HB	HRc	SHORT LENGTH Y-Coating	LONG LENGTH Y-Coating	LONG LENGTH with NECK Y-Coating
P	1	Non-alloy steel	About 0.15% C Annealed	125		◎	◎	◎
	2		About 0.45% C Annealed	190	13	◎	◎	◎
	3		About 0.45% C Quenched & tempered	250	25	◎	◎	◎
	4		About 0.75% C Annealed	270	28	◎	◎	◎
	5		About 0.75% C Quenched & tempered	300	32	◎	◎	◎
	6	Low alloy steel	Annealed	180	10	◎	◎	◎
	7		Quenched & tempered	275	29	◎	◎	◎
	8		Quenched & tempered	300	32	◎	◎	◎
	9		Quenched & tempered	350	38	◎	◎	◎
	10		High alloyed steel, and tool steel	Annealed	200	15	◎	◎
	11	Quenched & Tempered		325	35	◎	◎	◎
M	12	Stainless steel	Ferritic / Martensitic Annealed	200	15	◎	◎	◎
	13		Martensitic Quenched & Tempered	240	23	◎	◎	◎
	14		Austenitic	180	10	◎	◎	◎
K	15	Grey cast iron	Pearlitic / ferritic	180	10	◎	◎	◎
	16		Pearlitic (Martensitic)	260	26	◎	◎	◎
	17	Nodular cast iron	Ferritic	160	3	◎	◎	◎
	18		Pearlitic	250	25	◎	◎	◎
	19	Malleable cast iron	Ferritic	130		◎	◎	◎
20	Pearlitic		230	21	◎	◎	◎	
N	21	Aluminum-wrought alloy	Not Curable	60				
	22		Curable Hardened	100				
	23	Aluminum-cast, alloyed	≤ 12% Si, Not Curable	75				
	24		≤ 12% Si, Curable Hardened	90				
	25		> 12% Si, Not Curable	130				
	26	Copper and Copper Alloys	Cutting Alloys, PB>1%	110				
	27		CuZn, CuSnZn (Brass)	90				
	28	(Bronze / Brass)	CuSn, lead-free copper and electrolytic copper	100				
	29	Non Metallic Materials	Duroplastic, Fiber Reinforced Plastic					
	30		Rubber, Wood, etc.					
S	31	Heat Resistant Super Alloys	Fe Based Annealed	200	15	○	○	○
	32		Cured	280	30	○	○	○
	33		Annealed	250	25	○	○	○
	34		Ni or Co Based Cured	350	38	○	○	○
	35		Cast	320	34	○	○	○
	36	Titanium Alloys	Pure Titanium	400 Rm		○	○	○
37	Alpha + Beta Alloys Hardened		1050 Rm		○	○	○	
H	38	Hardened steel	Hardened	550	55			
	39		Hardened	630	60			
	40	Chilled Cast Iron	Cast	400	42			
	41	Hardened Cast Iron	Hardened	550	55			



TOP
SELLER

GMF52 GMF53	GMF56 GMF57	GMF60 GMF61
4	4	4
35°/37°	35°/37°	35°/37°
SQUARE	SQUARE	SQUARE
D3.0	D3.0	D3.0
D20.0	D25.0	D20.0
14	15	16
SHORT LENGTH	LONG LENGTH	LONG LENGTH with NECK
Y-Coating	Y-Coating	Y-Coating



⊙	⊙	⊙	1
⊙	⊙	⊙	2
⊙	⊙	⊙	3
⊙	⊙	⊙	4
⊙	⊙	⊙	5
⊙	⊙	⊙	6
⊙	⊙	⊙	7
⊙	⊙	⊙	8
⊙	⊙	⊙	9
⊙	⊙	⊙	10
⊙	⊙	⊙	11
⊙	⊙	⊙	12
⊙	⊙	⊙	13
⊙	⊙	⊙	14
⊙	⊙	⊙	15
⊙	⊙	⊙	16
⊙	⊙	⊙	17
⊙	⊙	⊙	18
⊙	⊙	⊙	19
⊙	⊙	⊙	20
			21
			22
			23
			24
			25
			26
			27
			28
			29
			30
○	○	○	31
○	○	○	32
○	○	○	33
○	○	○	34
○	○	○	35
○	○	○	36
○	○	○	37
			38
			39
			40
			41

V7 Plus

Corner Geometries
YG-1's High Performance Corner Geometries Including Corner Radius, applied for Longer Tool Life with Higher Cutting Speed and Heavy Cutting

Unequal Index
Exclusively Designed Unique Geometry applied to Reduce Vibration and also to achieve Excellent Chip Evacuation with Better Surface Finish

Multiple Helix
Multiple Helix Designed for Optimal Chip Formation and Chip Evacuation Concluding Faster and Heavier Cutting making Higher Productivity

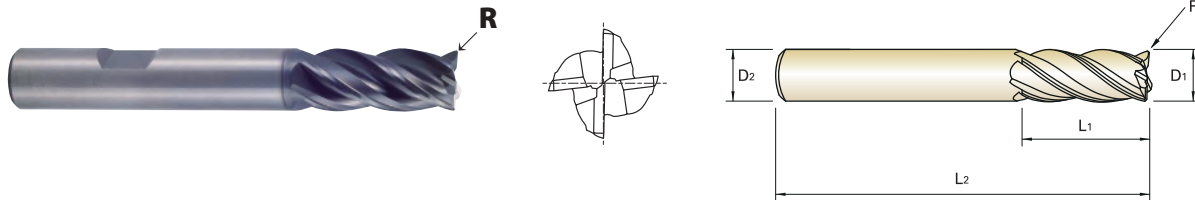
Ultra Micro grain Carbide
Premium Carbide Substrate Achieving Exceptional Wear Resistance

- Chatter and Harmonics Reduced for Improved Stability and Better Finishing
- Special Design of Flute Geometry for Optimal Chip Formation and Chip Evacuation
- Engineered Coating Technology to Reduced Wear and Increase Heat Resistance
- Enhanced Corner Geometry for Longer Tool Life

HIGH PERFORMANCE SOLID CARBIDE END MILLS 4 FLUTE CORNER RADIUS SHORT LENGTH

GMF54 PLAIN SHANK
GMF55 FLAT SHANK

- ▶ Special flute geometry and multiple helix eliminate vibrations
- ▶ Excellent performance for Stainless Steels, Mild Steels, Cast Iron, Low/Medium hardness materials under HRC40



Unit : mm

EDP No.		Corner Radius	Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Overall Length	Promotion Price/Pcs
PLAIN	FLAT	R	D1	D2	L1	L2	
GMF54030	GMF55030	R0.3	3.0	6	7	54	12,21 €
GMF54901	GMF55901	R0.5	3.0	6	7	54	12,21 €
GMF54040	GMF55040	R0.3	4.0	6	8	54	12,21 €
GMF54902*	GMF55902*	R0.5	4.0	6	8	54	12,21 €
GMF54050	GMF55050	R0.3	5.0	6	10	54	12,21 €
GMF54903*	GMF55903*	R0.5	5.0	6	10	54	12,21 €
GMF54060	GMF55060	R0.3	6.0	6	10	54	12,21 €
GMF54904	GMF55904	R0.5	6.0	6	10	54	12,21 €
GMF54905*	GMF55905*	R1.0	6.0	6	10	54	12,21 €
GMF54080	GMF55080	R0.5	8.0	8	12	58	17,00 €
GMF54906*	GMF55906*	R1.0	8.0	8	12	58	17,00 €
GMF54100	GMF55100	R0.5	10.0	10	14	66	22,80 €
GMF54907*	GMF55907*	R1.0	10.0	10	14	66	22,80 €
GMF54120	GMF55120	R0.5	12.0	12	16	73	32,18 €
GMF54908*	GMF55908*	R1.0	12.0	12	16	73	32,18 €
GMF54909*	GMF55909*	R2.0	12.0	12	16	73	32,18 €
GMF54140	GMF55140	R0.5	14.0	14	18	75	45,04 €
GMF54160	GMF55160	R1.0	16.0	16	22	82	57,46 €
GMF54912*	GMF55912*	R2.0	16.0	16	22	82	57,46 €
GMF54913	GMF55913	R3.0	16.0	16	22	82	57,46 €
GMF54180	GMF55180	R1.0	18.0	18	24	84	84,84 €
GMF54200	GMF55200	R1.0	20.0	20	26	92	85,83 €
GMF54916*	GMF55916*	R2.0	20.0	20	26	92	85,83 €
GMF54917*	GMF55917*	R3.0	20.0	20	26	92	85,83 €

* Kein Lagerartikel, Lieferung auf Anfrage.

Mill Dia. Tolerance (mm)		Shank Dia. Tolerance
Up to Ø12	0 ~ - 0.02	h5 * Shank Dia. ≥ Ø12: h6
Over Ø12	0 ~ - 0.03	

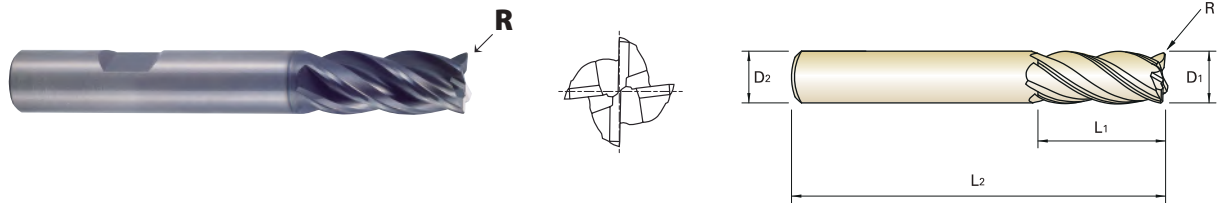
◎ : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel		Stainless steel		Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	38	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO Material Description	N				S					H											
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed		Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)			Non Metallic Materials		Heat Resistant Super Alloys				Titanium Alloys		Hardened steel		Chilled Cast Iron		Hardened Cast Iron	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended											○	○	○	○	○	○	○				

HIGH PERFORMANCE SOLID CARBIDE END MILLS 4 FLUTE CORNER RADIUS LONG LENGTH

GMF58 PLAIN SHANK
GMF59 FLAT SHANK

- Special flute geometry and multiple helix eliminate vibrations
- Excellent performance for Stainless Steels, Mild Steels, Cast Iron, Low/Medium hardness materials under HRC40



Unit : mm

EDP No.		Corner Radius	Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Overall Length	Promotion Price/Pcs
PLAIN	FLAT	R	D1	D2	L1	L2	
GMF58030	GMF59030	R0.3	3.0	6	8	57	12,76 €
GMF58901*	GMF59901*	R0.5	3.0	6	8	57	12,76 €
GMF58040	GMF59040	R0.3	4.0	6	11	57	12,76 €
GMF58902*	GMF59902*	R0.5	4.0	6	11	57	12,76 €
GMF58050	GMF59050	R0.3	5.0	6	13	57	12,76 €
GMF58903*	GMF59903*	R0.5	5.0	6	13	57	12,76 €
GMF58060	GMF59060	R0.3	6.0	6	13	57	12,76 €
GMF58904	GMF59904	R0.5	6.0	6	13	57	12,76 €
GMF58905	GMF59905	R1.0	6.0	6	13	57	12,76 €
GMF58080	GMF59080	R0.5	8.0	8	19	63	17,75 €
GMF58906	GMF59906	R1.0	8.0	8	19	63	17,75 €
GMF58100	GMF59100	R0.5	10.0	10	22	72	25,59 €
GMF58907*	GMF59907*	R1.0	10.0	10	22	72	25,59 €
GMF58120	GMF59120	R0.5	12.0	12	26	83	33,66 €
GMF58908*	GMF59908*	R1.0	12.0	12	26	83	33,66 €
GMF58909*	GMF59909*	R2.0	12.0	12	26	83	33,66 €
GMF58140	GMF59140	R0.5	14.0	14	26	83	49,01 €
GMF58160	GMF59160	R1.0	16.0	16	32	92	59,13 €
GMF58912*	GMF59912*	R2.0	16.0	16	32	92	59,13 €
GMF58913	GMF59913	R3.0	16.0	16	32	92	59,13 €
GMF58180	GMF59180	R1.0	18.0	18	32	92	85,98 €
GMF58200	GMF59200	R1.0	20.0	20	38	104	106,15 €
GMF58916*	GMF59916*	R2.0	20.0	20	38	104	106,15 €
GMF58917*	GMF59917*	R3.0	20.0	20	38	104	106,15 €
GMF58250	GMF59250	R1.0	25.0	25	38	104	149,34 €

* Kein Lagerartikel, Lieferung auf Anfrage.

Mill Dia. Tolerance (mm)		Shank Dia. Tolerance
Up to Ø12	0 ~ - 0.02	h5 * Shank Dia. ≥ Ø12: h6
Over Ø12	0 ~ - 0.03	

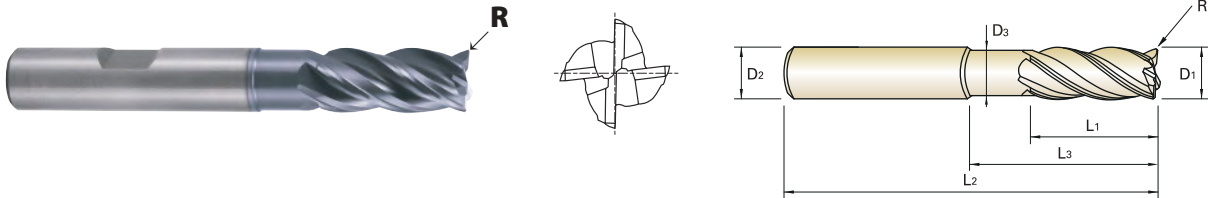
◎ : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel		Stainless steel		Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO Material Description	N				S					H											
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed		Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)			Non Metallic Materials		Heat Resistant Super Alloys				Titanium Alloys		Hardened steel	Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron			
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended											○	○	○	○	○	○	○				

HIGH PERFORMANCE SOLID CARBIDE END MILLS 4 FLUTE CORNER RADIUS WITH NECK

GMF62 PLAIN SHANK
GMF63 FLAT SHANK

- ▶ Special flute geometry and multiple helix eliminate vibrations
- ▶ Excellent performance for Stainless Steels, Mild Steels, Cast Iron, Low/Medium hardness materials under HRc40



Unit : mm

EDP No.		Corner Radius	Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Length Below Shank	Overall Length	Neck Diameter	Promotion Price/Pcs
PLAIN	FLAT	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3	
GMF62030	GMF63030	R0.3	3.0	6	7	12	54	2.7	12,76 €
GMF62901*	GMF63901*	R0.5	3.0	6	7	12	54	2.7	12,76 €
GMF62902	GMF63902	R0.3	3.0	6	7	17	57	2.7	12,76 €
GMF62903*	GMF63903*	R0.5	3.0	6	7	17	57	2.7	12,76 €
GMF62040	GMF63040	R0.3	4.0	6	8	15	57	3.7	12,76 €
GMF62904*	GMF63904*	R0.5	4.0	6	8	15	57	3.7	12,76 €
GMF62905	GMF63905	R0.3	4.0	6	8	22	63	3.7	12,76 €
GMF62906*	GMF63906*	R0.5	4.0	6	8	22	63	3.7	12,76 €
GMF62050	GMF63050	R0.3	5.0	6	10	17	57	4.7	12,76 €
GMF62907*	GMF63907*	R0.5	5.0	6	10	17	57	4.7	12,76 €
GMF62908	GMF63908	R0.3	5.0	6	10	27	67	4.7	12,76 €
GMF62909*	GMF63909*	R0.5	5.0	6	10	27	67	4.7	12,76 €
GMF62060	GMF63060	R0.3	6.0	6	10	15	57	5.5	12,76 €
GMF62910	GMF63910	R0.5	6.0	6	10	15	57	5.5	12,76 €
GMF62911*	GMF63911*	R1.0	6.0	6	10	15	57	5.5	12,76 €
GMF62912*	GMF63912*	R0.3	6.0	6	10	20	62	5.5	12,76 €
GMF62913	GMF63913	R0.5	6.0	6	10	20	62	5.5	12,76 €
GMF62914*	GMF63914	R1.0	6.0	6	10	20	62	5.5	12,76 €
GMF62915*	GMF63915	R0.3	6.0	6	10	32	74	5.5	12,76 €
GMF62916	GMF63916	R0.5	6.0	6	10	32	74	5.5	12,76 €
GMF62917*	GMF63917	R1.0	6.0	6	10	32	74	5.5	12,76 €
GMF62080	GMF63080	R0.5	8.0	8	12	20	63	7.5	17,75 €
GMF62918*	GMF63918	R1.0	8.0	8	12	20	63	7.5	17,75 €
GMF62919	GMF63919	R0.5	8.0	8	12	30	73	7.5	19,57 €

Mill Dia. Tolerance (mm)		Shank Dia. Tolerance
Up to Ø12	0 ~ -0.02	h5 * Shank Dia. ≥ Ø12: h6
Over Ø12	0 ~ -0.03	

* Kein Lagerartikel, Lieferung auf Anfrage.

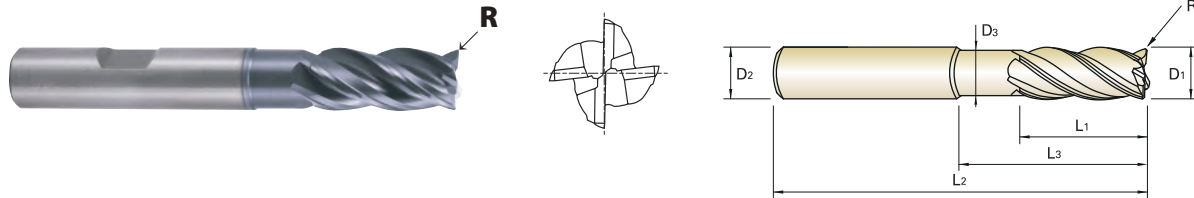
◎ : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel		Stainless steel		Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO Material Description	N					S					H										
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed			Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)		Non Metallic Materials			Heat Resistant Super Alloys					Titanium Alloys		Hardened steel		Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended											○	○	○	○	○	○	○				

HIGH PERFORMANCE SOLID CARBIDE END MILLS 4 FLUTE CORNER RADIUS WITH NECK

GMF62 PLAIN SHANK
GMF63 FLAT SHANK

- Special flute geometry and multiple helix eliminate vibrations
- Excellent performance for Stainless Steels, Mild Steels, Cast Iron, Low/Medium hardness materials under HRC40



Unit : mm

EDP No.		Corner Radius	Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Length Below Shank	Overall Length	Neck Diameter	Promotion Price/Pcs
PLAIN	FLAT	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3	
GMF62920*	GMF63920*	R1.0	8.0	8	12	30	73	7.5	19,57 €
GMF62921	GMF63921	R0.5	8.0	8	12	46	90	7.5	21,09 €
GMF62922*	GMF63922*	R1.0	8.0	8	12	46	90	7.5	21,09 €
GMF62100	GMF63100	R0.5	10.0	10	14	25	72	9.2	25,59 €
GMF62923*	GMF63923*	R1.0	10.0	10	14	25	72	9.2	25,59 €
GMF62924	GMF63924	R0.5	10.0	10	14	35	82	9.2	29,18 €
GMF62925*	GMF63925*	R1.0	10.0	10	14	35	82	9.2	29,18 €
GMF62926	GMF63926	R0.5	10.0	10	14	55	102	9.2	30,69 €
GMF62927*	GMF63927*	R1.0	10.0	10	14	55	102	9.2	30,69 €
GMF62120	GMF63120	R0.5	12.0	12	16	30	83	11.0	33,66 €
GMF62928*	GMF63928*	R1.0	12.0	12	16	30	83	11.0	33,66 €
GMF62929*	GMF63929*	R2.0	12.0	12	16	30	83	11.0	33,66 €
GMF62930	GMF63930	R0.5	12.0	12	16	40	93	11.0	35,31 €
GMF62931*	GMF63931	R1.0	12.0	12	16	40	93	11.0	35,31 €
GMF62932*	GMF63932*	R2.0	12.0	12	16	40	93	11.0	35,31 €
GMF62933	GMF63933	R0.5	12.0	12	16	64	117	11.0	45,13 €
GMF62934*	GMF63934*	R1.0	12.0	12	16	64	117	11.0	45,13 €
GMF62935*	GMF63935*	R2.0	12.0	12	16	64	117	11.0	45,13 €
GMF62160	GMF63160	R1.0	16.0	16	22	38	92	15.0	59,13 €
GMF62936*	GMF63936*	R2.0	16.0	16	22	38	92	15.0	59,13 €
GMF62937*	GMF63937	R3.0	16.0	16	22	38	92	15.0	59,13 €
GMF62938	GMF63938	R1.0	16.0	16	22	55	109	15.0	75,03 €
GMF62939*	GMF63939*	R2.0	16.0	16	22	55	109	15.0	75,03 €
GMF62940*	GMF63940*	R3.0	16.0	16	22	55	109	15.0	75,03 €

Mill Dia. Tolerance (mm)		Shank Dia. Tolerance
Up to Ø12	0 ~ - 0.02	h5 * Shank Dia. ≥ Ø12: h6
Over Ø12	0 ~ - 0.03	

* Kein Lagerartikel, Lieferung auf Anfrage.

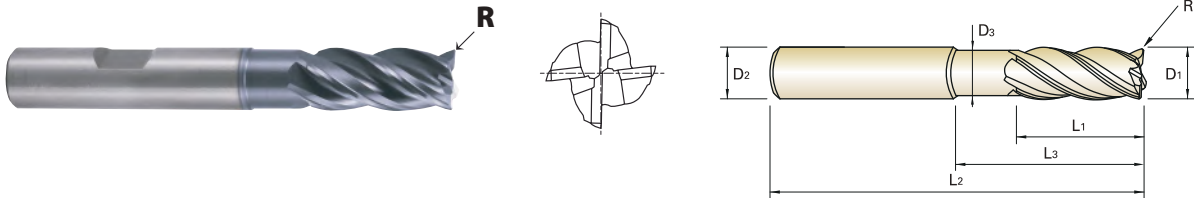
◎ : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel	Stainless steel			Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRC	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO Material Description	N										S						H				
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed			Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)			Non Metallic Materials		Heat Resistant Super Alloys						Titanium Alloys		Hardened steel	Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRC											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended											○	○	○	○	○	○	○				

HIGH PERFORMANCE SOLID CARBIDE END MILLS 4 FLUTE CORNER RADIUS WITH NECK

GMF62 PLAIN SHANK
GMF63 FLAT SHANK

- Special flute geometry and multiple helix eliminate vibrations
- Excellent performance for Stainless Steels, Mild Steels, Cast Iron, Low/Medium hardness materials under HRc40



Unit : mm

EDP No.		Corner Radius	Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Length Below Shank	Overall Length	Neck Diameter	Promotion Price/Pcs
PLAIN	FLAT	R	D1	D2	L1	L3	L2	D3	
GMF62941	GMF63941	R1.0	16.0	16	22	87	141	15.0	80,98 €
GMF62942*	GMF63942*	R2.0	16.0	16	22	87	141	15.0	80,98 €
GMF62943*	GMF63943*	R3.0	16.0	16	22	87	141	15.0	80,98 €
GMF62200	GMF63200	R1.0	20.0	20	26	50	104	19.0	106,15 €
GMF62944*	GMF63944*	R2.0	20.0	20	26	50	104	19.0	106,15 €
GMF62945	GMF63945	R3.0	20.0	20	26	50	104	19.0	106,15 €
GMF62946	GMF63946	R1.0	20.0	20	26	70	124	19.0	135,21 €
GMF62947*	GMF63947*	R2.0	20.0	20	26	70	124	19.0	135,21 €
GMF62948*	GMF63948*	R3.0	20.0	20	26	70	124	19.0	135,21 €
GMF62949	GMF63949	R1.0	20.0	20	26	110	164	19.0	156,94 €
GMF62950*	GMF63950*	R2.0	20.0	20	26	110	164	19.0	156,94 €
GMF62951	GMF63951	R3.0	20.0	20	26	110	164	19.0	156,94 €

* Kein Lagerartikel, Lieferung auf Anfrage.

Mill Dia. Tolerance (mm)		Shank Dia. Tolerance
Up to Ø12	0 ~ - 0.02	h5
Over Ø12	0 ~ - 0.03	* Shank Dia. ≥ Ø12: h6

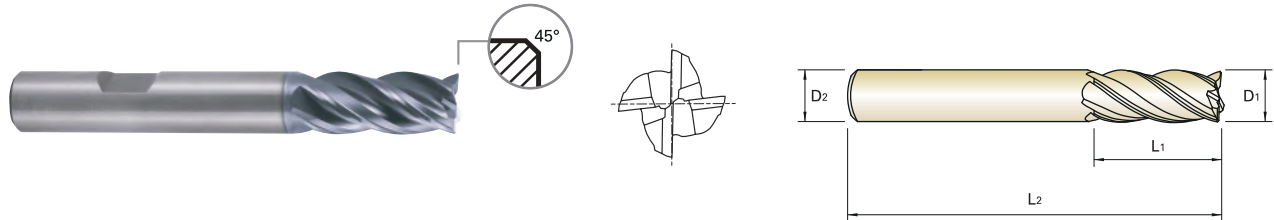
◎ : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel		Stainless steel		Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21		
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO Material Description	N				S					H											
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed		Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)			Non Metallic Materials		Heat Resistant Super Alloys					Titanium Alloys		Hardened steel	Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron		
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended											○	○	○	○	○	○	○				

HIGH PERFORMANCE SOLID CARBIDE END MILLS 4 FLUTE SHORT LENGTH

GMF52 PLAIN SHANK
GMF53 FLAT SHANK

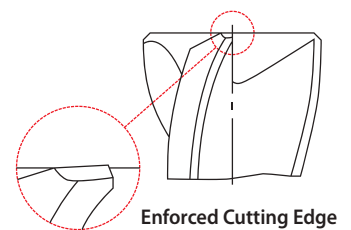
- Special flute geometry and multiple helix eliminate vibrations
- Excellent performance for Stainless Steels, Mild Steels, Cast Iron, Low/Medium hardness materials under HRC40



Unit : mm

EDP No.		Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Overall Length	Chamfer	Promotion Price/Pcs
PLAIN	FLAT	D1	D2	L1	L2		
GMF52030	GMF53030	3.0	6	7	54	0.10	10,16 €
GMF52040	GMF53040	4.0	6	8	54	0.15	10,16 €
GMF52050	GMF53050	5.0	6	10	54	0.15	10,16 €
GMF52060	GMF53060	6.0	6	10	54	0.20	10,16 €
GMF52080	GMF53080	8.0	8	12	58	0.20	14,33 €
GMF52100	GMF53100	10.0	10	14	66	0.30	19,51 €
GMF52120	GMF53120	12.0	12	16	73	0.35	27,56 €
GMF52140	GMF53140	14.0	14	18	75	0.40	38,54 €
GMF52160	GMF53160	16.0	16	22	82	0.40	50,52 €
GMF52180	GMF53180	18.0	18	24	84	0.50	73,02 €
GMF52200	GMF53200	20.0	20	26	92	0.50	74,53 €

Mill Dia. Tolerance (mm)		Shank Dia. Tolerance
Up to Ø12	0 ~ - 0.02	h5 * Shank Dia. ≥ Ø12: h6
Over Ø12	0 ~ - 0.03	



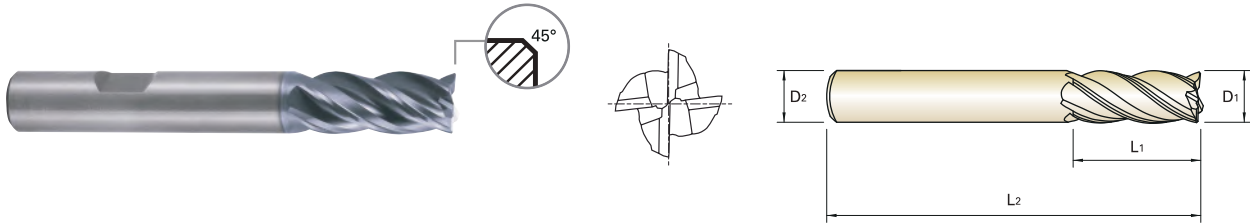
◎ : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel	Stainless steel			Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO Material Description	N									S						H					
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed			Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)		Non Metallic Materials			Heat Resistant Super Alloys			Titanium Alloys			Hardened steel		Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron	
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended											○	○	○	○	○	○	○				

HIGH PERFORMANCE SOLID CARBIDE END MILLS 4 FLUTE LONG LENGTH

GMF56 PLAIN SHANK
GMF57 FLAT SHANK

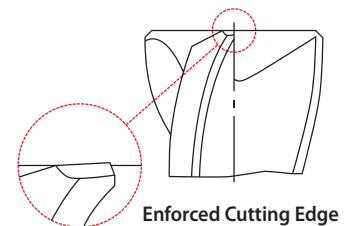
- Special flute geometry and multiple helix eliminate vibrations
- Excellent performance for Stainless Steels, Mild Steels, Cast Iron, Low/Medium hardness materials under HRc40



Unit : mm

EDP No.		Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Overall Length	Chamfer	Promotion Price/Pcs
PLAIN	FLAT	D1	D2	L1	L2		
GMF56030	GMF57030	3.0	6	8	57	0.10	10,58 €
GMF56040	GMF57040	4.0	6	11	57	0.15	10,58 €
GMF56050	GMF57050	5.0	6	13	57	0.15	10,58 €
GMF56060	GMF57060	6.0	6	13	57	0.20	10,58 €
GMF56080	GMF57080	8.0	8	19	63	0.20	14,97 €
GMF56100	GMF57100	10.0	10	22	72	0.30	21,93 €
GMF56120	GMF57120	12.0	12	26	83	0.35	28,84 €
GMF56140	GMF57140	14.0	14	26	83	0.40	41,96 €
GMF56160	GMF57160	16.0	16	32	92	0.40	51,99 €
GMF56180	GMF57180	18.0	18	32	92	0.50	73,98 €
GMF56200	GMF57200	20.0	20	38	104	0.50	92,15 €
GMF56250	GMF57250	25.0	25	38	104	0.50	129,68 €

Mill Dia. Tolerance (mm)		Shank Dia. Tolerance
Up to Ø12	0 ~ - 0.02	h5
Over Ø12	0 ~ - 0.03	* Shank Dia. ≥ Ø12: h6



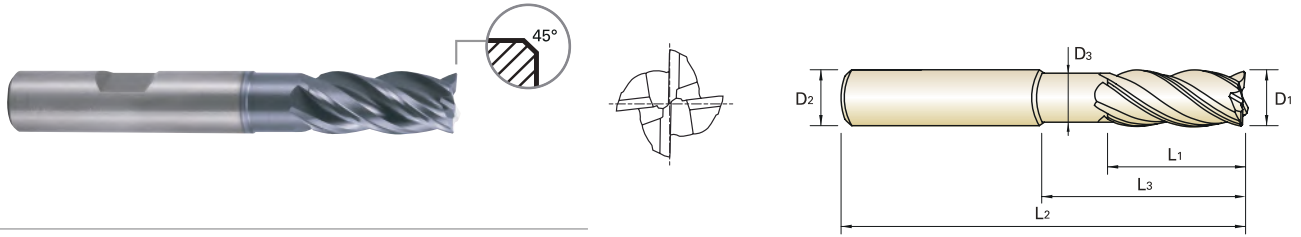
◎ : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel		Stainless steel		Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO Material Description	N				S					H											
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed		Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)		Non Metallic Materials			Heat Resistant Super Alloys			Titanium Alloys		Hardened steel	Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended											○	○	○	○	○	○	○				

HIGH PERFORMANCE SOLID CARBIDE END MILLS 4 FLUTE with EXTENDED NECK

GMF60 PLAIN SHANK
GMF61 FLAT SHANK

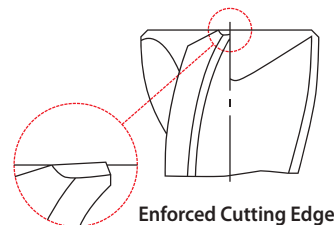
- Special flute geometry and multiple helix eliminate vibrations
- Excellent performance for Stainless Steels, Mild Steels, Cast Iron, Low/Medium hardness materials under HRC40



Unit : mm

EDP No.		Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Length Below Shank	Overall Length	Neck Diameter	Chamfer	Promotion Price/Pcs
PLAIN	FLAT	D1	D2	L1	L3	L2	D3		
GMF60030	GMF61030	3.0	6	7	12	54	2.7	0.10	10,58 €
GMF60901	GMF61901	3.0	6	7	17	57	2.7	0.10	10,58 €
GMF60902	GMF61902	3.0	6	8	14	57	2.7	0.10	10,58 €
GMF60040	GMF61040	4.0	6	8	15	57	3.7	0.15	10,58 €
GMF60903	GMF61903	4.0	6	8	22	63	3.7	0.15	10,58 €
GMF60904	GMF61904	4.0	6	11	16	57	3.7	0.15	10,58 €
GMF60050	GMF61050	5.0	6	10	17	57	4.7	0.15	10,58 €
GMF60905	GMF61905	5.0	6	10	27	67	4.7	0.15	10,58 €
GMF60906	GMF61906	5.0	6	13	18	57	4.7	0.15	10,58 €
GMF60060	GMF61060	6.0	6	10	15	57	5.5	0.20	10,58 €
GMF60907	GMF61907	6.0	6	10	20	62	5.5	0.20	10,58 €
GMF60908	GMF61908	6.0	6	10	32	74	5.5	0.20	10,58 €
TOP GMF60909	GMF61909	6.0	6	13	21	57	5.5	0.20	10,58 €
GMF60080	GMF61080	8.0	8	12	20	63	7.5	0.20	14,97 €
GMF60910	GMF61910	8.0	8	12	30	73	7.5	0.20	14,97 €
GMF60911	GMF61911	8.0	8	12	46	90	7.5	0.20	16,26 €
TOP GMF60912	GMF61912	8.0	8	19	27	63	7.5	0.20	14,97 €
GMF60100	GMF61100	10.0	10	14	25	72	9.2	0.30	21,93 €
GMF60913	GMF61913	10.0	10	14	35	82	9.2	0.30	21,93 €
GMF60914	GMF61914	10.0	10	14	55	102	9.2	0.30	23,01 €

Mill Dia. Tolerance (mm)		Shank Dia. Tolerance
Up to Ø12	0 ~ -0.02	h5
Over Ø12	0 ~ -0.03	* Shank Dia. ≥ Ø12: h6



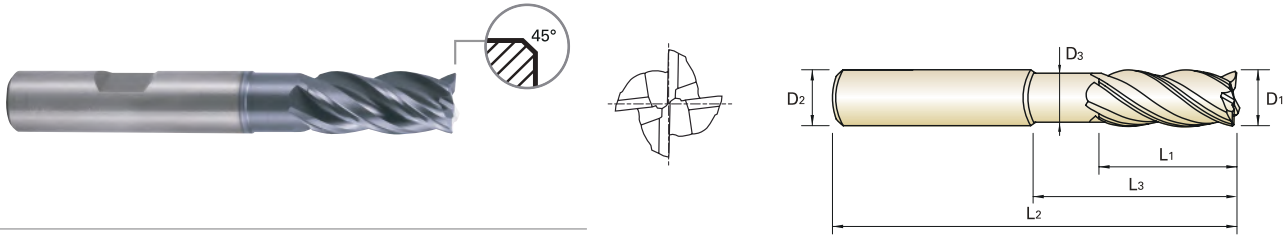
◎ : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel	Stainless steel			Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO Material Description	N				S					H											
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed		Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)			Non Metallic Materials		Heat Resistant Super Alloys			Titanium Alloys		Hardened steel	Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended											○	○	○	○	○	○	○				

HIGH PERFORMANCE SOLID CARBIDE END MILLS 4 FLUTE with EXTENDED NECK

GMF60 PLAIN SHANK
GMF61 FLAT SHANK

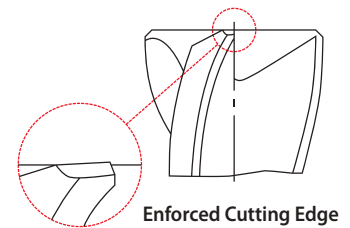
- Special flute geometry and multiple helix eliminate vibrations
- Excellent performance for Stainless Steels, Mild Steels, Cast Iron, Low/Medium hardness materials under HRc40



Unit : mm

EDP No.		Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Length Below Shank	Overall Length	Neck Diameter	Chamfer	Promotion Price/Pcs
PLAIN	FLAT	D1	D2	L1	L3	L2	D3		
TOP GMF60915	GMF61915	10.0	10	22	32	72	9.2	0.30	21,93 €
GMF60120	GMF61120	12.0	12	16	30	83	11.0	0.35	28,84 €
GMF60916	GMF61916	12.0	12	16	40	93	11.0	0.35	28,84 €
GMF60917	GMF61917	12.0	12	16	64	117	11.0	0.35	37,24 €
TOP GMF60918	GMF61918	12.0	12	26	38	83	11.0	0.35	28,84 €
GMF60160	GMF61160	16.0	16	22	38	92	15.0	0.40	60,80 €
GMF60919	GMF61919	16.0	16	22	55	109	15.0	0.40	60,80 €
GMF60920	GMF61920	16.0	16	22	87	141	15.0	0.40	65,25 €
TOP GMF60921	GMF61921	16.0	16	32	44	92	15.0	0.40	51,99 €
GMF60200	GMF61200	20.0	20	26	50	104	19.0	0.50	80,00 €
GMF60922	GMF61922	20.0	20	26	70	124	19.0	0.50	103,29 €
GMF60923	GMF61923	20.0	20	26	110	164	19.0	0.50	121,08 €
TOP GMF60924	GMF61924	20.0	20	38	54	104	19.0	0.50	83,71 €

Mill Dia. Tolerance (mm)		Shank Dia. Tolerance
Up to Ø12	0 ~ - 0.02	h5 * Shank Dia. ≥ Ø12: h6
Over Ø12	0 ~ - 0.03	



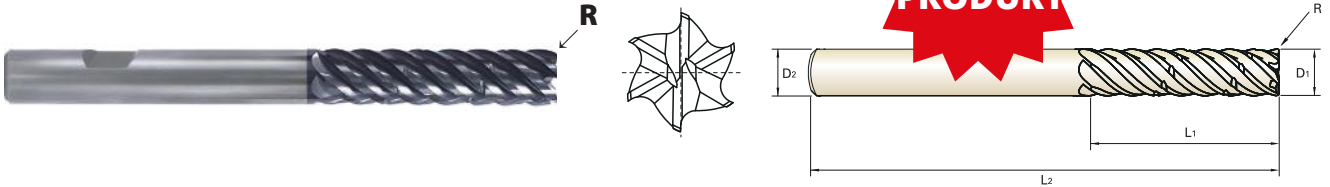
◎ : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel		Stainless steel		Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25				
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO Material Description	N				S					H											
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed		Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)			Non Metallic Materials		Heat Resistant Super Alloys			Titanium Alloys		Hardened steel	Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended											○	○	○	○	○	○	○				

HIGH PERFORMANCE SOLID CARBIDE END MILLS
6 FLUTE CORNER RADIUS EXTRA LONG LENGTH CHIP SPLITTER

NEW **GMH58** PLAIN SHANK
GMH59 FLAT SHANK

- ▶ Special chip splitter design for better chip removal shortened chip length at high axial machining
- ▶ High Performance for Steels, Stainless Steels and Cast Iron



Unit : mm

EDP No.		Corner Radius	Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Overall Length
PLAIN	FLAT	R	D1	D2	L1	L2
GMH58060	GMH59060	R0.5	6.0	6	24	75
GMH58901	GMH59901	R1.0	6.0	6	24	75
GMH58080	GMH59080	R0.5	8.0	8	32	75
GMH58902	GMH59902	R1.0	8.0	8	32	75
GMH58903	GMH59903	R2.0	8.0	8	32	75
GMH58100	GMH59100	R0.5	10.0	10	40	100
GMH58904	GMH59904	R1.0	10.0	10	40	100
GMH58905	GMH59905	R1.5	10.0	10	40	100
GMH58906	GMH59906	R2.0	10.0	10	40	100
GMH58120	GMH59120	R0.5	12.0	12	48	120
GMH58907	GMH59907	R1.0	12.0	12	48	120
GMH58908	GMH59908	R1.5	12.0	12	48	120
GMH58909	GMH59909	R2.0	12.0	12	48	120
GMH58910	GMH59910	R3.0	12.0	12	48	120
GMH58160	GMH59160	R1.0	16.0	16	64	140
GMH58911	GMH59911	R1.5	16.0	16	64	140
GMH58912	GMH59912	R2.0	16.0	16	64	140
GMH58913	GMH59913	R3.0	16.0	16	64	140
GMH58200	GMH59200	R1.0	20.0	20	80	150
GMH58914	GMH59914	R1.5	20.0	20	80	150
GMH58915	GMH59915	R2.0	20.0	20	80	150

▶ NEXT PAGE

Mill Dia. Tolerance (mm)	Shank Dia. Tolerance
0 ~ - 0.03	h5 * Shank Dia. ≥ Ø12: h6

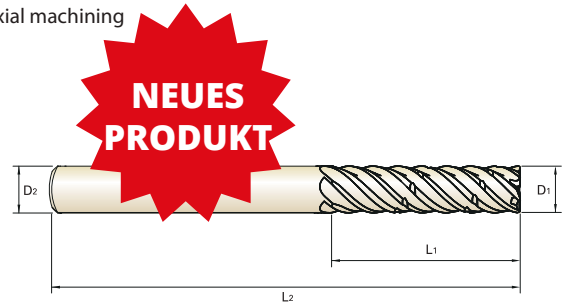
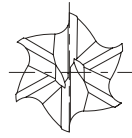
◎ : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel		Stainless steel		Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO Material Description	N					S					H										
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed			Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)			Non Metallic Materials		Heat Resistant Super Alloys					Titanium Alloys		Hardened steel		Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended											○	○	○	○	○	○	○				

HIGH PERFORMANCE SOLID CARBIDE END MILLS
6 FLUTE EXTRA LONG LENGTH CHIP SPLITTER

NEW **GMH56** PLAIN SHANK
GMH57 FLAT SHANK

- Special chip splitter design for better chip removal shortened chip length at high axial machining
- High Performance for Steels, Stainless Steels and Cast Iron

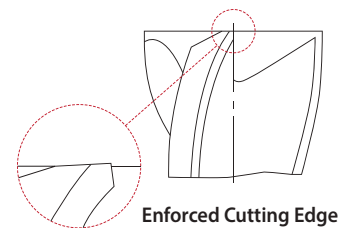


CARBIDE 6 45° PLAIN FLAT P.30

Unit : mm

EDP No.		Mill Diameter	Shank Diameter	Length of Cut	Overall Length
PLAIN	FLAT	D1	D2	L1	L2
GMH56060	GMH57060	6.0	6	24	75
GMH56080	GMH57080	8.0	8	32	75
GMH56100	GMH57100	10.0	10	40	100
GMH56120	GMH57120	12.0	12	48	120
GMH56160	GMH57160	16.0	16	64	140
GMH56200	GMH57200	20.0	20	80	150
GMH56250	GMH57250	25.0	25	100	170

Mill Dia. Tolerance (mm)	Shank Dia. Tolerance
0 ~ - 0.03	h5 * Shank Dia. ≥ Ø12: h6



◎ : Excellent ○ : Good

ISO Material Description	P										M				K						
	Non-alloy steel					Low alloy steel					High alloyed steel, and tool steel	Stainless steel			Grey cast iron		Nodular cast iron		Malleable cast iron		
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
HRc	13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25			21	
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230	
Recommended	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ISO Material Description	N					S					H										
	Aluminum-wrought alloy		Aluminum-cast, alloyed			Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)			Non Metallic Materials		Heat Resistant Super Alloys					Titanium Alloys		Hardened steel		Chilled Cast Iron	Hardened Cast Iron
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Recommended											○	○	○	○	○	○	○				

YD-K2 20

PROMOTION

SONDERAKTION
728 K-2 ARTIKEL
gültig bis 31.12. 2020



WZG

K-2 CARBIDE END MILLS

K2- HARTMETALL-SCHAFTFRÄSER

TiAlN-BESCHICHTETE VHM SCHAFTFRÄSER

Allgemeine Bearbeitung
Konventionelles u. hochgeschwindigkeitsfräsen
Trocken- und Nassbearbeitung

Angebot ist begrenzt und ist speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie.
Preise in EURO, zzgl. MwSt. - Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
Der Verkauf ist ausschließlich für den deutschen Markt bestimmt. Ein Verkauf ins Ausland ist untersagt.





SERIES	G9624	G9A70	G9437	G9438
FLUTE	2	2	2	2
HELIX ANGLE	30°	30°	≈ 30°	≈ 30°
CUTTING EDGE SHAPE	BALL NOSE	BALL NOSE	BALL NOSE	BALL NOSE
SIZE MIN	R1.0	R0.5	R1.0	R1.0
SIZE MAX	R10.0	R10.0	R10.0	R10.0
CATALOGUE PAGE	548	549	550	551

SOLID CARBIDE K-2 END MILLS

General Purpose
Conventional or High Speed Milling
Wet & Dry Cutting

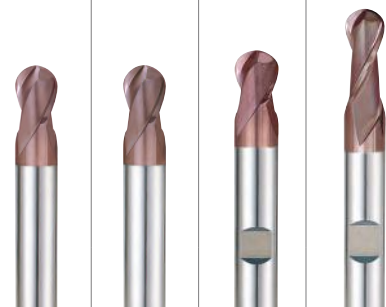


Please visit
globalyg1.com/mat
for material search

◎ : Excellent ○ : Good

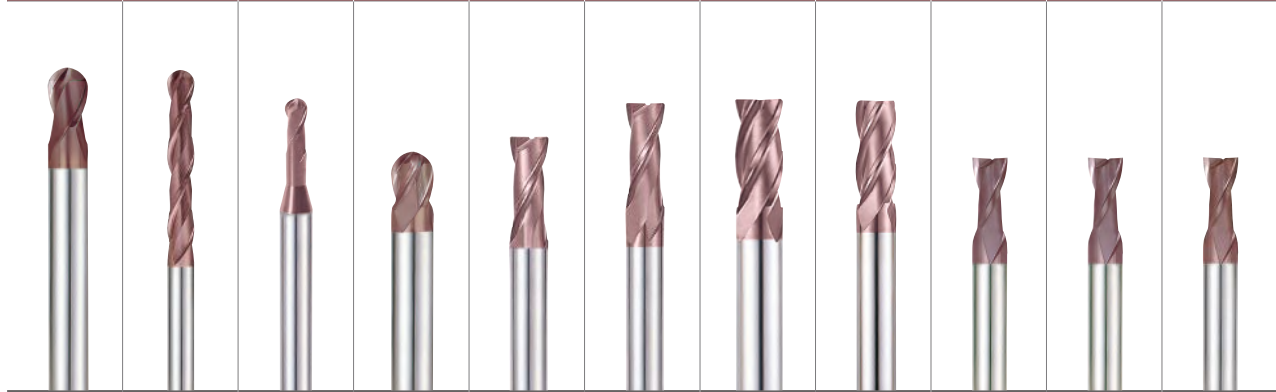
Recommended cutting conditions : P 597

SHORT LENGTH	SHORT LENGTH	SHORT LENGTH	LONG LENGTH
TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based



ISO	VDI 3323	Material Description	Composition / Structure / Heat Treatment	HB	HRC				
P	1	Non-alloy steel	About 0.15% C Annealed	125		◎	◎	◎	◎
	2		About 0.45% C Annealed	190	13	◎	◎	◎	◎
	3		About 0.45% C Quenched & Tempered	250	25	◎	◎	◎	◎
	4		About 0.75% C Annealed	270	28	◎	◎	◎	◎
	5		About 0.75% C Quenched & Tempered	300	32	◎	◎	◎	◎
	6	Low alloy steel	Annealed	180	10	◎	◎	◎	◎
	7		Quenched & Tempered	275	29	◎	◎	◎	◎
	8		Quenched & Tempered	300	32	◎	◎	◎	◎
	9		Quenched & Tempered	350	38	◎	◎	◎	◎
	10	High alloyed steel, and tool steel	Annealed	200	15	◎	◎	◎	◎
	11		Quenched & Tempered	325	35	◎	◎	◎	◎
M	12	Stainless steel	Ferritic / Martensitic Annealed	200	15	○	○	○	○
	13		Martensitic Quenched & Tempered	240	23	○	○	○	○
	14		Austenitic	180	10	○	○	○	○
K	15	Grey cast iron	Pearlitic / ferritic	180	10	○	○	○	○
	16		Pearlitic (Martensitic)	260	26	○	○	○	○
	17	Nodular cast iron	Ferritic	160	3	○	○	○	○
	18		Pearlitic	250	25	○	○	○	○
	19	Malleable cast iron	Ferritic	130		○	○	○	○
20	Pearlitic		230	21	○	○	○	○	
N	21	Aluminum-wrought alloy	Not Curable	60		○	○	○	○
	22		Curable Hardened	100		○	○	○	○
	23	Aluminum-cast, alloyed	≤ 12% Si, Not Curable	75		○	○	○	○
	24		≤ 12% Si, Curable Hardened	90		○	○	○	○
	25		> 12% Si, Not Curable	130		○	○	○	○
	26	Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)	Cutting Alloys, PB>1%	110		○	○	○	○
	27		CuZn, CuSnZn (Brass)	90		○	○	○	○
	28	Non Metallic Materials	CuSn, lead-free copper and electrolytic copper	100		○	○	○	○
	29		Duroplastic, Fiber Reinforced Plastic						
30	Rubber, Wood, etc.								
S	31	Heat Resistant Super Alloys	Fe Based Annealed	200	15	○	○	○	○
	32		Cured	280	30	○	○	○	○
	33		Annealed	250	25	○	○	○	○
	34		Ni or Co Based Cured	350	38	○	○	○	○
	35		Cast	320	34	○	○	○	○
	36	Titanium Alloys	Pure Titanium	400 Rm		○	○	○	○
	37		Alpha + Beta Alloys Hardened	1050 Rm		○	○	○	○
H	38	Hardened steel	Hardened	550	55				
	39		Hardened	630	60				
	40	Chilled Cast Iron	Cast	400	42	○	○	○	○
	41	Hardened Cast Iron	Hardened	550	55				

G9454	G9455	G9B81	G9634	G9B82	G9B83	G9B84	G9B85	G9424	G9G44	G9A68
2	2	2	4	2	2	4	4	2	2	2
30°	30°	30°	30°	30°	30°	30°	30°	30°	30°	30°
BALL NOSE	BALL NOSE	BALL NOSE	BALL NOSE	CORNER RADIUS	CORNER RADIUS	CORNER RADIUS	CORNER RADIUS	SQUARE	SQUARE	SQUARE
R1.5	R1.5	R0.2	R1.0	D2.0	D3.0	D2.0	D3.0	D1.0	D3.0	D1.0
R10.0	R10.0	R2.0	R10.0	D12.0	D12.0	D12.0	D12.0	D20.0	D20.0	D20.0
552	553	554	556	557	559	560	562	563	564	565
LONG REACH	EXTRA LONG LENGTH	RIB PROCESSING	SHORT LENGTH	SHORT LENGTH	LONG REACH	SHORT LENGTH	LONG REACH	SHORT LENGTH	SHORT LENGTH WITH CHAMFER	SHORT LENGTH
TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based



○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	1
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	2
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	3
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	4
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	5
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	6 P
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	8
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	9
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	10
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	11
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	12
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	13 M
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	14
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	15
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	16
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	17
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	18 K
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	19
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	20
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	21
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	22
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	23
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	24
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	25
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	26 N
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	27
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	28
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	29
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	30
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	31
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	32
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	33
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	34 S
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	35
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	36
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	37
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	38
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	39
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	40 H
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	41

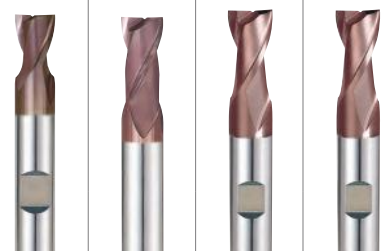


SERIES	G9444	G9527	G9445	G9G45
FLUTE	2	2	2	2
HELIX ANGLE	≈ 30°	≈ 30°	≈ 30°	≈ 30°
CUTTING EDGE SHAPE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE
SIZE MIN	D2.0	D3.5	D2.0	D3.0
SIZE MAX	D20.0	D20.0	D20.0	D20.0
CATALOGUE PAGE	566	567	568	570

SOLID CARBIDE K-2 END MILLS

General Purpose with Coating
Conventional or High Speed Milling, Wet or Dry Cutting

SHORT LENGTH	LONG LENGTH	LONG LENGTH	LONG LENGTH with CHAMFER
TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based



Please visit
globaly1.com/mat
for material search

◎ : Excellent ○ : Good

Recommended cutting conditions : P 597

ISO	VDI 3323	Material Description	Composition / Structure / Heat Treatment	HB	HRC				
P	1	Non-alloy steel	About 0.15% C Annealed	125		◎	◎	◎	◎
	2		About 0.45% C Annealed	190	13	◎	◎	◎	◎
	3		About 0.45% C Quenched & Tempered	250	25	◎	◎	◎	◎
	4		About 0.75% C Annealed	270	28	◎	◎	◎	◎
	5		About 0.75% C Quenched & Tempered	300	32	◎	◎	◎	◎
	6	Low alloy steel	Annealed	180	10	◎	◎	◎	◎
	7		Quenched & Tempered	275	29	◎	◎	◎	◎
	8		Quenched & Tempered	300	32	◎	◎	◎	◎
	9		Quenched & Tempered	350	38	◎	◎	◎	◎
	10		High alloyed steel, and tool steel	Annealed	200	15	◎	◎	◎
	11	Quenched & Tempered		325	35	◎	◎	◎	◎
M	12	Stainless steel	Ferritic / Martensitic Annealed	200	15	○	○	○	○
	13		Martensitic Quenched & Tempered	240	23	○	○	○	○
	14		Austenitic	180	10	○	○	○	○
K	15	Grey cast iron	Pearlitic / ferritic	180	10	○	○	○	○
	16		Pearlitic (Martensitic)	260	26	○	○	○	○
	17	Nodular cast iron	Ferritic	160	3	○	○	○	○
	18		Pearlitic	250	25	○	○	○	○
	19	Malleable cast iron	Ferritic	130		○	○	○	○
20	Pearlitic		230	21	○	○	○	○	
N	21	Aluminum-wrought alloy	Not Curable	60		○	○	○	○
	22		Curable Hardened	100		○	○	○	○
	23	Aluminum-cast, alloyed	≤ 12% Si, Not Curable	75		○	○	○	○
	24		≤ 12% Si, Curable Hardened	90		○	○	○	○
	25		> 12% Si, Not Curable	130		○	○	○	○
	26	Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)	Cutting Alloys, PB>1%	110		○	○	○	○
	27		CuZn, CuSnZn (Brass)	90		○	○	○	○
	28	Non Metallic Materials	CuSn, lead-free copper and electrolytic copper	100		○	○	○	○
	29		Duroplastic, Fiber Reinforced Plastic			○	○	○	○
30	Rubber, Wood, etc.								
S	31	Heat Resistant Super Alloys	Fe Based Annealed	200	15	○	○	○	○
	32		Cured	280	30	○	○	○	○
	33		Annealed	250	25	○	○	○	○
	34		Ni or Co Based Cured	350	38	○	○	○	○
	35		Cast	320	34	○	○	○	○
	36	Titanium Alloys	Pure Titanium	400 Rm		○	○	○	○
	37		Alpha + Beta Alloys Hardened	1050 Rm		○	○	○	○
H	38	Hardened steel	Hardened	550	55				
	39		Hardened	630	60				
	40	Chilled Cast Iron	Cast	400	42	○	○	○	○
	41	Hardened Cast Iron	Hardened	550	55				

G9452	G9B80	G9410 G9553	G9G46	G9425	G9G47	G9439	G9528	G9433	G9G48	G9447
2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3
30°	30°	30°	30°	30°	30°	≈ 30°	≈ 30°	≈ 30°	≈ 30°	45°
SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE
D3.0	D0.4	D0.5	D3.0	D1.0	D3.0	D2.0	D3.5	D3.0	D3.0	D3.0
D20.0	D4.0	D20.0	D20.0	D20.0	D20.0	D20.0	D20.0	D20.0	D20.0	D20.0
571	572	575	577	578	579	580	581	582	583	584
EXTRA LONG LENGTH	RIB PROCESSING	THROW AWAY	THROW AWAY with CHAMFER	SHORT LENGTH	SHORT LENGTH with CHAMFER	SHORT LENGTH	LONG LENGTH	LONG LENGTH	LONG LENGTH with CHAMFER	LONG LENGTH
TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based

⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	1
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	2
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	3
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	4
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	5
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	6 P
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	7
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	8
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	9
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	10
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	11
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	12
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	13 M
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	14
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	15
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	16
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	17 K
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	18
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	19
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	20
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	21
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	22
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	23
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	24
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	25
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	26 N
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	27
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	28
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	29
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	30
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	31
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	32
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	33
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	34 S
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	35
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	36
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	37
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	38
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	39 H
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	40
⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	41

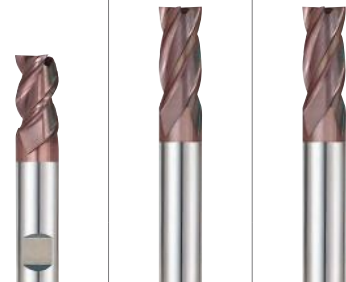


SERIES	G9G49	G9432	G9G50
FLUTE	3	4	4
HELIX ANGLE	45°	30°	30°
CUTTING EDGE SHAPE	SQUARE	SQUARE	SQUARE
SIZE MIN	D3.0	D1.0	D3.0
SIZE MAX	D20.0	D20.0	D20.0
CATALOGUE PAGE	585	586	587

SOLID CARBIDE K-2 END MILLS

General Purpose with Coating
Conventional or High Speed Milling, Wet or Dry Cutting

LONG LENGTH with CHAMFER	SHORT LENGTH	SHORT LENGTH with CHAMFER
TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based



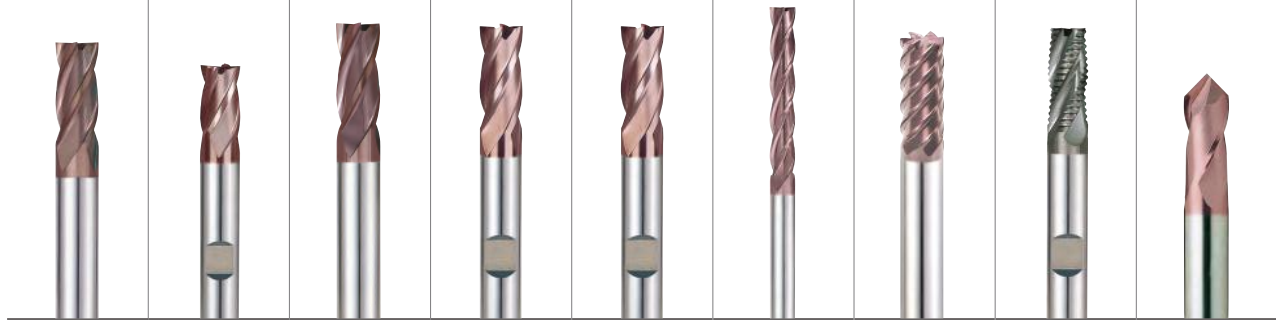
Please visit
globalyg1.com/mat
for material search

◎ : Excellent ○ : Good

Recommended cutting conditions : P 597

ISO	VDI 3323	Material Description	Composition / Structure / Heat Treatment	HB	HRc			
P	1	Non-alloy steel	About 0.15% C Annealed	125		◎	◎	◎
	2		About 0.45% C Annealed	190	13	◎	◎	◎
	3		About 0.45% C Quenched & Tempered	250	25	◎	◎	◎
	4		About 0.75% C Annealed	270	28	◎	◎	◎
	5		About 0.75% C Quenched & Tempered	300	32	◎	◎	◎
	6	Low alloy steel	Annealed	180	10	◎	◎	◎
	7		Quenched & Tempered	275	29	◎	◎	◎
	8		Quenched & Tempered	300	32	◎	◎	◎
	9		Quenched & Tempered	350	38	◎	◎	◎
	10		High alloyed steel, and tool steel	Annealed	200	15	◎	◎
	11	Quenched & Tempered		325	35	◎	◎	◎
M	12	Stainless steel	Ferritic / Martensitic Annealed	200	15	○	○	○
	13		Martensitic Quenched & Tempered	240	23	○	○	○
	14		Austenitic	180	10	○	○	○
K	15	Grey cast iron	Pearlitic / ferritic	180	10	○	○	○
	16		Pearlitic (Martensitic)	260	26	○	○	○
	17	Nodular cast iron	Ferritic	160	3	○	○	○
	18		Pearlitic	250	25	○	○	○
	19		Ferritic	130		○	○	○
20	Malleable cast iron	Pearlitic	230	21	○	○	○	
N	21	Aluminum-wrought alloy	Not Curable	60		○	○	○
	22		Curable Hardened	100		○	○	○
	23	Aluminum-cast, alloyed	≤ 12% Si, Not Curable	75		○	○	○
	24		≤ 12% Si, Curable Hardened	90		○	○	○
	25		> 12% Si, Not Curable	130		○	○	○
	26	Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)	Cutting Alloys, PB>1%	110		○	○	○
	27		CuZn, CuSnZn (Brass)	90		○	○	○
	28	Non Metallic Materials	CuSn, lead-free copper and electrolytic copper	100		○	○	○
	29		Duroplastic, Fiber Reinforced Plastic			○	○	○
30	Rubber, Wood, etc.							
S	31	Heat Resistant Super Alloys	Fe Based Annealed	200	15	○	○	○
	32		Cured	280	30	○	○	○
	33		Annealed	250	25	○	○	○
	34		Ni or Co Based Cured	350	38	○	○	○
	35		Cast	320	34	○	○	○
	36	Titanium Alloys	Pure Titanium	400 Rm		○	○	○
	37		Alpha + Beta Alloys Hardened	1050 Rm		○	○	○
H	38	Hardened steel	Hardened	550	55			
	39		Hardened	630	60			
	40	Chilled Cast Iron	Cast	400	42	○	○	○
	41	Hardened Cast Iron	Hardened	550	55			

G9A69	G9448	G9540	G9449	G9G51	G9453	G9F45 G9F46	G9A42	G9400
4	4	4	4	4	4	4&6	Multi Flute	2
30°	≈ 30°	≈ 30°	≈ 30°	≈ 30°	30°	45°	30°	30°
SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	SQUARE	ROUGHING	DRILL MILL
D1.0	D2.0	D3.5	D2.0	D3.0	D3.0	D3.0	D6.0	D3.0
D20.0	D20.0	D20.0	D20.0	D20.0	D20.0	D20.0	D25.0	D20.0
588	589	590	591	592	593	594	595	596
SHORT LENGTH	SHORT LENGTH	LONG LENGTH	LONG LENGTH	LONG LENGTH with CHAMFER	EXTRA LONG LENGTH	SHORT LENGTH LONG LENGTH	LONG LENGTH	-
TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	TiAlN based	X-Coating	TiAlN based



○	○	○	○	○	○	○	○	○	1
○	○	○	○	○	○	○	○	○	2
○	○	○	○	○	○	○	○	○	3
○	○	○	○	○	○	○	○	○	4
○	○	○	○	○	○	○	○	○	5
○	○	○	○	○	○	○	○	○	6 P
○	○	○	○	○	○	○	○	○	7
○	○	○	○	○	○	○	○	○	8
○	○	○	○	○	○	○	○	○	9
○	○	○	○	○	○	○	○	○	10
○	○	○	○	○	○	○	○	○	11
○	○	○	○	○	○	○	○	○	12
○	○	○	○	○	○	○	○	○	13 M
○	○	○	○	○	○	○	○	○	14
○	○	○	○	○	○	○	○	○	15
○	○	○	○	○	○	○	○	○	16
○	○	○	○	○	○	○	○	○	17 K
○	○	○	○	○	○	○	○	○	18
○	○	○	○	○	○	○	○	○	19
○	○	○	○	○	○	○	○	○	20
○	○	○	○	○	○	○	○	○	21
○	○	○	○	○	○	○	○	○	22
○	○	○	○	○	○	○	○	○	23
○	○	○	○	○	○	○	○	○	24
○	○	○	○	○	○	○	○	○	25 N
○	○	○	○	○	○	○	○	○	26
○	○	○	○	○	○	○	○	○	27
○	○	○	○	○	○	○	○	○	28
○	○	○	○	○	○	○	○	○	29
○	○	○	○	○	○	○	○	○	30
○	○	○	○	○	○	○	○	○	31
○	○	○	○	○	○	○	○	○	32
○	○	○	○	○	○	○	○	○	33
○	○	○	○	○	○	○	○	○	34 S
○	○	○	○	○	○	○	○	○	35
○	○	○	○	○	○	○	○	○	36
○	○	○	○	○	○	○	○	○	37
○	○	○	○	○	○	○	○	○	38
○	○	○	○	○	○	○	○	○	39 H
○	○	○	○	○	○	○	○	○	40
○	○	○	○	○	○	○	○	○	41

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9410020	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	2X6X4X35	6,34
G9410025	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	2.5X6X5X36	6,64
G9410030	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	3X6X5X36	6,34
G9410035	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	3.5X6X6X37	6,93
G9410040	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	4X6X7X38	6,34
G9410045	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	4.5X6X8X38	6,93
G9410050	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	5X6X8X39	6,34
G9410055	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	5.5X6X8X39	6,93
G9410060	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	6X6X8X39	6,34
G9410070	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	7X8X10X42	8,62
G9410080	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	8X8X11X43	9,30
G9410087	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	8.7X10X11X48	14,45
G9410090	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	9X10X11X48	13,26
G9410097	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	9.7X10X11X48	14,45
G9410100	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	10X10X13X50	13,86
G9410120	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	12X12X15X55	16,44
G9410140	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	14X14X15X58	24,39
G9410160	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	16X16X18X62	28,81
G9410180	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	18X18X20X70	35,53
G9410200	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	20X20X22X75	46,79
G9410957	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	5.75X6X8X39	6,93
G9410967	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	6.75X8X10X42	9,36
G9410977	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	7.75X8X10X42	9,36
G9424010	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	1X4X3X40	6,93
G9424015	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	1.5X4X4.5X40	6,64
G9424020	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	2X2X8X32	5,75
G9424025	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	2.5X2.5X8X32	5,75
G9424030	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	3X3X12X32	5,75
G9424035	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	3.5X3.5X12X32	6,41
G9424040	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	4X4X12X40	6,41
G9424045	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	4.5X4.5X14X50	6,70
G9424050	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	5X5X14X50	6,70
G9424055	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	5.5X5.5X16X50	7,44
G9424060	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	6X6X16X50	7,44
G9424070	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	7X7X20X60	9,95
G9424080	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	8X8X20X60	12,01
G9424090	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	9X9X20X60	16,28
G9424100	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	10X10X22X70	18,12
G9424120	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	12X12X22X70	24,76
G9424140	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	14X14X25X75	33,09
G9424160	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	16X16X25X75	43,41
G9424200	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	20X20X32X100	73,55
G9425010	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	1X4X3X40	6,93
G9425015	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	1.5X4X4.5X40	6,64
G9425020	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	2X2X8X32	5,75
G9425025	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	2.5X2.5X8X32	5,75
G9425030	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	3X3X12X32	5,75
G9425035	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	3.5X3.5X12X32	6,41
G9425040	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	4X4X12X40	6,41
G9425045	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	4.5X4.5X14X50	6,70

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9425050	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	5X5X14X50	6,70 €
G9425055	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	5.5X5.5X16X50	7,44 €
G9425060	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	6X6X16X50	7,44 €
G9425070	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	7X7X20X60	9,95 €
G9425080	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	8X8X20X60	12,01 €
G9425090	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	9X9X20X60	16,28 €
G9425100	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	10X10X22X70	18,12 €
G9425120	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	12X12X22X70	24,76 €
G9425140	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	14X14X25X75	33,09 €
G9425160	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	16X16X25X75	43,41 €
G9425200	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	20X20X32X100	73,55 €
G9432010	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	1X4X3X40	6,93 €
G9432015	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	1.5X4X4.5X40	6,64 €
G9432020	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	2X2X8X32	5,75 €
G9432025	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	2.5X2.5X8X32	5,75 €
G9432030	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	3X3X12X32	5,75 €
G9432035	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	3.5X3.5X12X32	6,41 €
G9432040	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	4X4X12X40	6,41 €
G9432045	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	4.5X4.5X14X50	6,70 €
G9432050	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	5X5X14X50	6,70 €
G9432055	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	5.5X5.5X16X50	7,44 €
G9432060	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	6X6X16X50	7,44 €
G9432070	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	7X7X20X60	9,95 €
G9432080	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	8X8X20X60	12,01 €
G9432090	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	9X9X20X60	16,28 €
G9432100	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	10X10X22X70	18,12 €
G9432120	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	12X12X22X70	24,76 €
G9432140	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	14X14X25X75	33,09 €
G9432160	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	16X16X25X75	43,41 €
G9432200	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	20X20X32X100	73,55 €
G9433030	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	3X6X7X57	9,50 €
G9433040	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	4X6X8X57	9,50 €
G9433050	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	5X6X10X57	9,50 €
G9433060	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	6X6X10X57	9,50 €
G9433080	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	8X8X16X63	11,94 €
G9433090	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	9X10X16X72	18,28 €
G9433100	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	10X10X19X72	18,28 €
G9433120	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	12X12X22X83	26,75 €
G9433140	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	14X14X22X83	34,12 €
G9433160	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	16X16X26X92	45,10 €
G9433180	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	18X18X26X92	59,03 €
G9433200	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	20X20X32X104	74,15 €
G9437020	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	2X6X3X50	9,80 €
G9437030	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	3X6X4X50	9,80 €
G9437040	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	4X6X5X54	9,80 €
G9437050	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	5X6X6X54	9,80 €
G9437060	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	6X6X7X54	9,80 €
G9437080	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	8X8X9X58	15,26 €
G9437100	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	10X10X11X66	24,54 €
G9437120	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	12X12X12X73	31,41 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9437140	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	14X14X14X75	37,00 €
G9437180	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	18X18X18X84	53,87 €
G9437200	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	20X20X20X92	76,87 €
G9438020	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	2X3X6X38	7,22 €
G9438030	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	3X6X7X57	9,58 €
G9438040	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	4X6X8X57	9,58 €
G9438050	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	5X6X10X57	10,02 €
G9438060	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	6X6X10X57	10,84 €
G9438080	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	8X8X16X63	18,28 €
G9438100	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	10X10X19X72	29,63 €
G9438120	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	12X12X22X83	38,17 €
G9438140	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	14X14X22X83	45,19 €
G9438160	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	16X16X26X92	60,95 €
G9438180	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	18X18X26X92	65,53 €
G9438200	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	20X20X32X104	93,37 €
G9439020	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	2X6X3X50	8,03 €
G9439030	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	3X6X4X50	7,44 €
G9439035	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	3.5X6X4X50	7,44 €
G9439040	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	4X6X5X54	7,44 €
G9439045	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	4.5X6X5X54	7,44 €
G9439050	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	5X6X6X54	7,44 €
G9439060	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	6X6X7X54	7,44 €
G9439070	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	7X8X8X58	10,39 €
G9439080	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	8X8X9X58	10,39 €
G9439090	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	9X10X10X66	15,85 €
G9439100	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	10X10X11X66	15,85 €
G9439120	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	12X12X12X73	21,96 €
G9439140	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	14X14X14X75	29,11 €
G9439160	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	16X16X16X82	39,94 €
G9439180	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	18X18X18X84	52,27 €
G9439200	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	20X20X20X92	67,07 €
G9444020	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	2X6X3X50	8,03 €
G9444030	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	3X6X4X50	7,44 €
G9444035	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	3.5X6X4X50	7,44 €
G9444040	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	4X6X5X54	7,44 €
G9444045	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	4.5X6X5X54	7,44 €
G9444050	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	5X6X6X54	7,44 €
G9444060	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	6X6X7X54	7,44 €
G9444070	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	7X8X8X58	10,39 €
G9444080	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	8X8X9X58	10,39 €
G9444090	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	9X10X10X66	15,85 €
G9444100	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	10X10X11X66	15,85 €
G9444120	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	12X12X12X73	21,96 €
G9444140	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	14X14X14X75	29,11 €
G9444160	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	16X16X16X82	39,94 €
G9444180	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	18X18X18X84	52,27 €
G9444200	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	20X20X20X92	67,07 €
G9445028	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	2.8X6X7X57	10,54 €
G9445030	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	3X6X7X57	9,50 €
G9445035	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	3.5X6X7X57	9,50 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9445038	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	3.8X6X8X57	10,54 €
G9445040	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	4X6X8X57	9,50 €
G9445045	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	4.5X6X8X57	9,50 €
G9445048	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	4.8X6X10X57	10,54 €
G9445050	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	5X6X10X57	9,50 €
G9445060	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	6X6X10X57	9,50 €
G9445070	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	7X8X13X63	11,94 €
G9445080	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	8X8X16X63	11,94 €
G9445087	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	8.7X10X16X72	19,97 €
G9445090	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	9X10X16X72	18,28 €
G9445097	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	9.7X10X19X72	19,97 €
G9445100	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	10X10X19X72	18,28 €
G9445117	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	11.7X12X22X83	29,26 €
G9445120	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	12X12X22X83	26,83 €
G9445137	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	13.7X14X22X83	37,14 €
G9445140	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	14X14X22X83	34,20 €
G9445157	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	15.7X16X26X92	49,46 €
G9445160	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	16X16X26X92	45,19 €
G9445177	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	17.7X18X26X92	64,56 €
G9445180	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	18X18X26X92	59,18 €
G9445197	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	19.7X20X32X104	80,63 €
G9445200	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	20X20X32X104	74,29 €
G9445901	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	2X3X6X38	5,75 €
G9445957	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	5.75X6X10X57	10,54 €
G9445967	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	6.75X8X13X63	12,97 €
G9445977	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	7.75X8X16X63	12,97 €
G9447030	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	3X6X7X57	11,42 €
G9447035	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	3.5X6X7X57	11,42 €
G9447040	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	4X6X8X57	11,42 €
G9447045	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	4.5X6X8X57	11,42 €
G9447050	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	5X6X10X57	11,42 €
G9447060	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	6X6X10X57	11,42 €
G9447070	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	7X8X13X63	14,00 €
G9447080	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	8X8X16X63	14,00 €
G9447090	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	9X10X16X72	21,96 €
G9447100	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	10X10X19X72	21,96 €
G9447120	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	12X12X22X83	31,69 €
G9447140	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	14X14X22X83	40,46 €
G9447160	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	16X16X26X92	53,59 €
G9447180	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	18X18X26X92	70,17 €
G9447200	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	20X20X32X104	84,55 €
G9448020	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	2X6X4X50	8,03 €
G9448025	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	2.5X6X4X50	8,03 €
G9448030	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	3X6X5X50	7,44 €
G9448035	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	3.5X6X6X50	7,44 €
G9448040	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	4X6X8X54	7,44 €
G9448045	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	4.5X6X8X54	7,44 €
G9448050	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	5X6X9X54	7,44 €
G9448060	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	6X6X10X54	7,44 €
G9448070	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	7X8X11X58	10,69 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9448080	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	8X8X12X58	10,69 €
G9448090	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	9X10X13X66	16,52 €
G9448100	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	10X10X14X66	16,52 €
G9448120	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	12X12X16X73	22,70 €
G9448140	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	14X14X18X75	30,15 €
G9448160	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	16X16X22X82	43,48 €
G9448180	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	18X18X24X84	55,94 €
G9448200	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	20X20X26X92	69,87 €
G9449030	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	3X6X8X57	9,88 €
G9449035	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	3.5X6X10X57	9,88 €
G9449040	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	4X6X11X57	10,24 €
G9449045	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	4.5X6X11X57	10,24 €
G9449050	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	5X6X13X57	10,24 €
G9449060	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	6X6X13X57	10,24 €
G9449070	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	7X8X16X63	12,46 €
G9449080	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	8X8X19X63	12,46 €
G9449090	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	9X10X19X72	19,02 €
G9449100	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	10X10X22X72	19,02 €
G9449120	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	12X12X26X83	27,50 €
G9449140	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	14X14X26X83	35,96 €
G9449160	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	16X16X32X92	48,80 €
G9449180	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	18X18X32X92	62,73 €
G9449200	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	20X20X38X104	77,91 €
G9449901	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	2X3X7X38	5,75 €
G9452903	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ, EXTRA LANG	3X3X20X60	10,39 €
G9452904	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ, EXTRA LANG	4X4X20X60	10,98 €
G9452905	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ, EXTRA LANG	5X5X25X75	12,75 €
G9452906	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ, EXTRA LANG	6X6X30X75	13,86 €
G9452908	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ, EXTRA LANG	8X8X30X75	20,56 €
G9452910	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ, EXTRA LANG	10X10X40X100	26,46 €
G9452912	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ, EXTRA LANG	12X12X45X100	39,94 €
G9452914	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ, EXTRA LANG	14X14X45X100	50,78 €
G9452916	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ, EXTRA LANG	16X16X45X100	69,43 €
G9452918	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ, EXTRA LANG	18X18X45X100	76,87 €
G9452920	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ, EXTRA LANG	20X20X45X100	92,87 €
G9453903	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN EXTRA LANG	3X3X20X60	10,39 €
G9453904	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN EXTRA LANG	4X4X20X60	10,98 €
G9453905	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN EXTRA LANG	5X5X25X75	12,75 €
G9453906	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN EXTRA LANG	6X6X30X75	13,86 €
G9453908	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN EXTRA LANG	8X8X30X75	20,56 €
G9453910	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN EXTRA LANG	10X10X40X100	26,46 €
G9453912	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN EXTRA LANG	12X12X45X100	39,94 €
G9453914	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN EXTRA LANG	14X14X45X100	50,78 €
G9453916	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN EXTRA LANG	16X16X45X100	69,43 €
G9453918	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN EXTRA LANG	18X18X45X100	76,87 €
G9453920	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN EXTRA LANG	20X20X45X100	92,87 €
G9454030	K-2, 2 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE STIRNRADIUS	3X3X5X75	10,32 €
G9454040	K-2, 2 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE STIRNRADIUS	4X4X8X75	10,32 €
G9454050	K-2, 2 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE STIRNRADIUS	5X5X9X75	11,21 €
G9454060	K-2, 2 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE STIRNRADIUS	6X6X10X100	12,75 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9454080	K-2, 2 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE STIRNRADIUS	8X8X12X100	19,23 €
G9454100	K-2, 2 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE STIRNRADIUS	10X10X14X100	32,50 €
G9454120	K-2, 2 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE STIRNRADIUS	12X12X16X100	41,65 €
G9454140	K-2, 2 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE STIRNRADIUS	14X14X18X100	52,55 €
G9454160	K-2, 2 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE STIRNRADIUS	16X16X22X150	71,78 €
G9454200	K-2, 2 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE STIRNRADIUS	20X20X26X150	110,33 €
G9455903	K-2 VHM, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG STIRNRADIUS	3X3X20X60	11,42 €
G9455904	K-2 VHM, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG STIRNRADIUS	4X4X20X60	11,94 €
G9455905	K-2 VHM, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG STIRNRADIUS	5X5X25X75	14,89 €
G9455906	K-2 VHM, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG STIRNRADIUS	6X6X30X75	16,06 €
G9455908	K-2 VHM, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG STIRNRADIUS	8X8X30X75	23,60 €
G9455910	K-2 VHM, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG STIRNRADIUS	10X10X40X100	33,01 €
G9455912	K-2 VHM, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG STIRNRADIUS	12X12X45X100	49,23 €
G9455914	K-2 VHM, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG STIRNRADIUS	14X14X45X100	63,09 €
G9455916	K-2 VHM, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG STIRNRADIUS	16X16X45X100	83,29 €
G9455918	K-2 VHM, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG STIRNRADIUS	18X18X45X100	93,89 €
G9455920	K-2 VHM, 2 SCHNEIDEN EXTRA LANG STIRNRADIUS	20X20X45X100	111,44 €
G9527035	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	3.5X3.5X7X50	6,41 €
G9527040	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	4X4X8X50	6,41 €
G9527045	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	4.5X4.5X8X50	6,70 €
G9527050	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	5X5X10X50	6,70 €
G9527055	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	5.5X5.5X10X57	9,50 €
G9527060	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	6X6X10X57	9,50 €
G9527065	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	6.5X6.5X13X60	11,06 €
G9527070	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	7X7X13X60	11,06 €
G9527075	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	7.5X7.5X16X63	11,94 €
G9527080	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	8X8X16X63	11,94 €
G9527085	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	8.5X8.5X16X67	17,25 €
G9527090	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	9X9X16X67	17,25 €
G9527095	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	9.5X9.5X19X72	18,28 €
G9527100	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	10X10X19X72	18,28 €
G9527110	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	11X11X22X83	26,75 €
G9527120	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	12X12X22X83	26,75 €
G9527130	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	13X13X22X83	33,90 €
G9527140	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	14X14X22X83	34,12 €
G9527150	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	15X15X26X92	45,03 €
G9527160	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	16X16X26X92	45,10 €
G9527180	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	18X18X26X92	59,03 €
G9527200	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	20X20X32X104	74,15 €
G9528035	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	3.5X3.5X7X50	6,41 €
G9528040	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	4X4X8X50	6,41 €
G9528045	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	4.5X4.5X8X50	6,70 €
G9528050	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	5X5X10X50	6,70 €
G9528055	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	5.5X5.5X10X57	9,50 €
G9528060	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	6X6X10X57	9,50 €
G9528065	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	6.5X6.5X13X60	11,06 €
G9528070	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	7X7X13X60	11,06 €
G9528075	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	7.5X7.5X16X63	11,94 €
G9528080	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	8X8X16X63	11,94 €
G9528085	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	8.5X8.5X16X67	17,25 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9528090	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	9X9X16X67	17,25 €
G9528095	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	9.5X9.5X19X72	18,28 €
G9528100	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	10X10X19X72	18,28 €
G9528110	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	11X11X22X83	26,75 €
G9528120	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	12X12X22X83	26,75 €
G9528130	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	13X13X22X83	33,90 €
G9528140	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	14X14X22X83	34,12 €
G9528150	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	15X15X26X92	45,03 €
G9528160	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	16X16X26X92	45,10 €
G9528180	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	18X18X26X92	59,03 €
G9528200	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG	20X20X32X104	74,15 €
G9540035	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	3.5X3.5X10X50	6,41 €
G9540040	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	4X4X11X50	6,41 €
G9540045	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	4.5X4.5X11X50	6,70 €
G9540050	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	5X5X13X50	6,70 €
G9540055	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	5.5X5.5X13X57	9,50 €
G9540060	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	6X6X13X57	9,50 €
G9540065	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	6.5X6.5X16X60	11,06 €
G9540070	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	7X7X16X60	11,06 €
G9540075	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	7.5X7.5X19X63	11,94 €
G9540080	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	8X8X19X63	11,94 €
G9540085	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	8.5X8.5X19X67	17,25 €
G9540090	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	9X9X19X67	17,25 €
G9540095	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	9.5X9.5X22X72	18,28 €
G9540100	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	10X10X22X72	18,28 €
G9540110	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	11X11X26X83	26,75 €
G9540120	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	12X12X26X83	26,75 €
G9540130	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	13X13X26X83	33,90 €
G9540140	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	14X14X26X83	34,12 €
G9540150	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	15X15X32X92	45,03 €
G9540160	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	16X16X32X92	45,10 €
G9540180	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	18X18X32X92	59,03 €
G9540200	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	20X20X38X104	74,15 €
G9553005	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	0.5X3X1.5X38	6,64 €
G9553006	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	0.6X3X1.5X38	6,64 €
G9553008	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	0.8X3X2X38	5,82 €
G9553010	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	1X3X2X38	5,31 €
G9553012	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	1.2X3X2X38	6,93 €
G9553015	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	1.5X3X2X38	5,31 €
G9553018	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	1.8X3X2X38	6,93 €
G9624020	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	2X6X4X48	7,66 €
G9624025	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	2.5X6X4X48	7,66 €
G9624030	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	3X6X4X48	7,66 €
G9624040	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	4X6X6X50	8,03 €
G9624050	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	5X6X7X51	8,33 €
G9624060	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	6X6X7X51	9,07 €
G9624080	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	8X8X9X59	14,00 €
G9624100	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	10X10X10X60	22,41 €
G9624120	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	12X12X14X71	28,81 €
G9624140	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	14X14X14X71	33,83 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9624160	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	16X16X16X76	45,32 €
G9624180	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	18X18X18X76	49,23 €
G9624200	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	20X20X20X82	69,80 €
G9624901	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	4X4X12X40	7,74 €
G9624902	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	5X5X14X50	8,18 €
G9634020	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	2X6X4X48	7,66 €
G9634030	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	3X6X4X48	7,66 €
G9634040	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	4X6X6X50	8,03 €
G9634050	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	5X6X7X51	8,33 €
G9634060	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	6X6X7X51	9,07 €
G9634080	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	8X8X9X59	14,00 €
G9634100	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	10X10X10X60	22,41 €
G9634120	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	12X12X14X71	28,81 €
G9634140	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	14X14X14X71	33,83 €
G9634160	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	16X16X16X76	45,32 €
G9634180	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	18X18X18X76	49,23 €
G9634200	K-2 VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	20X20X20X82	69,80 €
G9A42060	K-2 SCHRUPPFÄSER VHM, MEHRSCHEIDEN LANG, GROB	6X6X16X57	13,72 €
G9A42080	K-2 SCHRUPPFÄSER VHM, MEHRSCHEIDEN LANG, GROB	8X8X16X63	15,18 €
G9A42100	K-2 SCHRUPPFÄSER VHM, MEHRSCHEIDEN LANG, GROB	10X10X22X72	24,47 €
G9A42120	K-2 SCHRUPPFÄSER VHM, MEHRSCHEIDEN LANG, GROB	12X12X26X83	33,24 €
G9A42140	K-2 SCHRUPPFÄSER VHM, MEHRSCHEIDEN LANG, GROB	14X14X26X83	40,68 €
G9A42160	K-2 SCHRUPPFÄSER VHM, MEHRSCHEIDEN LANG, GROB	16X16X32X92	51,89 €
G9A42180	K-2 SCHRUPPFÄSER VHM, MEHRSCHEIDEN LANG, GROB	18X18X32X92	69,13 €
G9A42200	K-2 SCHRUPPFÄSER VHM, MEHRSCHEIDEN LANG, GROB	20X20X38X104	78,72 €
G9A42250	K-2 SCHRUPPFÄSER VHM, MEHRSCHEIDEN LANG, GROB	25X25X45X121	167,90 €
G9A68010	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	1X3X3X39	5,75 €
G9A68015	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	1.5X3X5X39	5,75 €
G9A68020	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	2X3X7X39	5,75 €
G9A68025	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	2.5X3X7X39	5,75 €
G9A68030	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	3X3X9X39	5,75 €
G9A68040	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	4X4X14X51	6,41 €
G9A68050	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	5X5X16X51	6,70 €
G9A68060	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	6X6X19X64	9,65 €
G9A68080	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	8X8X21X64	12,01 €
G9A68100	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	10X10X22X70	18,12 €
G9A68120	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	12X12X25X76	26,75 €
G9A68160	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	16X16X32X89	45,10 €
G9A68200	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	20X20X38X102	74,15 €
G9A69010	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	1X3X3X39	5,75 €
G9A69015	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	1.5X3X5X39	5,75 €
G9A69020	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	2X3X7X39	5,75 €
G9A69025	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	2.5X3X7X39	5,75 €
G9A69030	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	3X3X10X39	5,75 €
G9A69040	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	4X4X14X51	6,41 €
G9A69050	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	5X5X16X51	6,70 €
G9A69060	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	6X6X19X64	9,65 €
G9A69080	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	8X8X21X64	12,01 €
G9A69100	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	10X10X22X70	18,12 €
G9A69120	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	12X12X25X76	26,75 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9A69160	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	16X16X32X89	45,10 €
G9A69200	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	20X20X38X102	74,15 €
G9A70010	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	1X3X3X39	7,22 €
G9A70015	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	1.5X3X5X39	7,22 €
G9A70020	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	2X3X7X39	7,22 €
G9A70025	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	2.5X3X8X39	7,22 €
G9A70030	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	3X3X9X39	7,22 €
G9A70040	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	4X4X14X51	8,03 €
G9A70050	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	5X5X16X51	8,18 €
G9A70060	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	6X6X19X64	10,84 €
G9A70080	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	8X8X21X64	18,28 €
G9A70100	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	10X10X22X70	29,63 €
G9A70110	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	11X11X25X70	38,17 €
G9A70120	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	12X12X25X76	38,17 €
G9A70160	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	16X16X32X89	60,95 €
G9A70200	K-2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ STIRNRADIUS	20X20X38X102	93,37 €
G9B80004	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.4X4X0.7(2)X50	15,03 €
G9B80005	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.5X4X0.75(2)X50	13,78 €
G9B80006	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.6X4X0.9(2)X50	13,78 €
G9B80007	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.7X4X1.1(4)X50	12,46 €
G9B80008	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.8X4X1.2(4)X50	12,46 €
G9B80009	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.9X4X1.4(6)X50	12,46 €
G9B80010	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1X4X1.5(6)X50	11,13 €
G9B80012	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.2X4X1.8(6)X50	11,13 €
G9B80015	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(6)X50	11,13 €
G9B80020	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2X4X3(6)X50	10,61 €
G9B80025	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2.5X4X3.7(8)X50	10,61 €
G9B80030	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	3X6X4.5(8)X50	15,93 €
G9B80040	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	4X6X6(12)X50	15,93 €
G9B80901	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.4X4X0.7(4)X50	15,03 €
G9B80902	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.5X4X0.75(4)X50	13,78 €
G9B80903	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.5X4X0.75(6)X50	13,78 €
G9B80904	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.6X4X0.9(4)X50	13,78 €
G9B80905	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.6X4X0.9(6)X50	13,78 €
G9B80906	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.7X4X1.1(6)X50	12,46 €
G9B80907	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.8X4X1.2(6)X50	12,46 €
G9B80908	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.8X4X1.2(8)X50	12,46 €
G9B80909	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.9X4X1.4(8)X50	12,46 €
G9B80910	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	0.9X4X1.4(10)X50	12,46 €
G9B80911	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1X4X1.5(8)X50	11,13 €
G9B80912	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1X4X1.5(10)X50	11,13 €
G9B80913	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1X4X1.5(12)X50	11,79 €
G9B80914	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.2X4X1.8(8)X50	11,13 €
G9B80915	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.2X4X1.8(10)X50	11,13 €
G9B80916	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.2X4X1.8(12)X50	11,79 €
G9B80917	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(8)X50	11,13 €
G9B80918	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(10)X50	11,13 €
G9B80919	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(12)X50	11,79 €
G9B80920	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(14)X50	11,79 €
G9B80921	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(16)X50	12,30 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9B80922	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(18)X50	12,30 €
G9B80923	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(20)X50	12,30 €
G9B80924	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2X4X3(8)X50	10,61 €
G9B80925	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2X4X3(10)X50	10,61 €
G9B80926	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2X4X3(12)X50	10,61 €
G9B80927	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2X4X3(14)X50	10,61 €
G9B80928	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2X4X3(16)X50	10,98 €
G9B80929	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2X4X3(18)X50	10,98 €
G9B80930	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2X4X3(20)X50	10,98 €
G9B80931	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2.5X4X3.7(12)X50	10,61 €
G9B80932	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2.5X4X3.7(16)X50	10,98 €
G9B80933	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	2.5X4X3.7(20)X50	10,98 €
G9B80934	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	3X6X4.5(12)X50	15,93 €
G9B80935	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	3X6X4.5(16)X60	16,36 €
G9B80936	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	3X6X4.5(20)X60	16,36 €
G9B80937	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	3X6X4.5(25)X75	16,36 €
G9B80938	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	4X6X6(16)X60	16,36 €
G9B80939	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	4X6X6(20)X75	16,36 €
G9B80940	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	4X6X6(25)X75	16,36 €
G9B80941	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	4X6X6(30)X75	18,87 €
G9B80942	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN SCHMALE RIPPEN	4X6X6(35)X75	20,56 €
G9B81004	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	0.4X4X0.7(2)X50	24,03 €
G9B81005	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	0.5X4X0.75(2)X50	20,79 €
G9B81006	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	0.6X4X0.9(2)X50	20,79 €
G9B81008	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	0.8X4X1.2(4)X50	16,06 €
G9B81010	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1X4X1.5(6)X50	14,81 €
G9B81012	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.2X4X1.8(8)X50	14,81 €
G9B81014	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.4X4X2.1(16)X50	16,73 €
G9B81015	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(6)X50	14,81 €
G9B81016	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.6X4X2.4(8)X50	14,81 €
G9B81020	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	2X4X3(8)X50	13,86 €
G9B81030	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	3X6X4.5(10)X50	16,66 €
G9B81040	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	4X6X6(12)X50	16,15 €
G9B81901	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	0.5X4X0.75(4)X50	20,79 €
G9B81902	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	0.5X4X0.75(6)X50	24,03 €
G9B81903	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	0.6X4X0.9(4)X50	20,79 €
G9B81904	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	0.6X4X0.9(6)X50	20,79 €
G9B81905	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	0.8X4X1.2(6)X50	16,06 €
G9B81906	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	0.8X4X1.2(8)X50	16,06 €
G9B81907	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1X4X1.5(8)X50	14,81 €
G9B81908	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1X4X1.5(10)X50	14,81 €
G9B81909	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1X4X1.5(12)X50	15,77 €
G9B81910	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.2X4X1.8(12)X50	15,77 €
G9B81911	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(8)X50	14,81 €
G9B81912	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(10)X50	14,81 €
G9B81913	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(12)X50	15,77 €
G9B81914	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(16)X50	16,73 €
G9B81915	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.5X4X2.3(20)X50	16,73 €
G9B81916	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.6X4X2.4(12)X50	15,77 €
G9B81917	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.6X4X2.4(16)X50	16,73 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9B81918	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	1.6X4X2.4(20)X50	16,73 €
G9B81919	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	2X4X3(10)X50	13,86 €
G9B81920	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	2X4X3(12)X50	13,86 €
G9B81921	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	2X4X3(14)X50	14,67 €
G9B81922	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	2X4X3(16)X50	14,67 €
G9B81923	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	2X4X3(20)X50	15,33 €
G9B81924	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	3X6X4.5(12)X50	16,66 €
G9B81925	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	3X6X4.5(16)X60	20,19 €
G9B81926	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	3X6X4.5(20)X60	21,66 €
G9B81927	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	3X6X4.5(25)X75	22,41 €
G9B81928	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	4X6X6(16)X60	20,19 €
G9B81929	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	4X6X6(20)X75	22,41 €
G9B81930	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	4X6X6(25)X75	22,41 €
G9B81931	K-2, 2 SCHNEIDEN STIRNRADIUS, SCHMALE RIPPEN	4X6X6(30)X75	23,29 €
G9B82020	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2(R0.2)X4X4X50	7,74 €
G9B82025	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2.5(R0.2)X4X5X50	7,74 €
G9B82030	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	3(R0.2)X4X6X50	7,74 €
G9B82040	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	4(R0.2)X4X8X50	7,74 €
G9B82050	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	5(R0.2)X6X10X50	11,57 €
G9B82060	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	6(R0.2)X6X12X50	11,57 €
G9B82080	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	8(R0.5)X8X16X60	14,08 €
G9B82100	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	10(R0.5)X10X20X75	21,44 €
G9B82120	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	12(R0.5)X12X24X75	30,00 €
G9B82901	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2(R0.3)X4X4X50	7,74 €
G9B82902	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2(R0.5)X4X4X50	7,74 €
G9B82903	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2.5(R0.3)X4X5X50	7,74 €
G9B82904	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2.5(R0.5)X4X5X50	7,74 €
G9B82905	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	3(R0.3)X4X6X50	7,74 €
G9B82906	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	3(R0.5)X4X6X50	7,74 €
G9B82907	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	3(R1)X4X6X50	7,74 €
G9B82908	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	4(R0.3)X4X8X50	7,74 €
G9B82909	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	4(R0.5)X4X8X50	7,74 €
G9B82910	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	4(R1)X4X8X50	7,74 €
G9B82911	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	5(R0.3)X6X10X50	11,57 €
G9B82912	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	5(R0.5)X6X10X50	11,57 €
G9B82913	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	5(R1)X6X10X50	11,57 €
G9B82914	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	6(R0.3)X6X12X50	11,57 €
G9B82915	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	6(R0.5)X6X12X50	11,57 €
G9B82916	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	6(R1)X6X12X50	11,57 €
G9B82917	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	8(R1)X8X16X60	14,08 €
G9B82918	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	8(R1.5)X8X16X60	14,74 €
G9B82919	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	8(R2)X8X16X60	14,74 €
G9B82920	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	8(R2.5)X8X16X60	14,74 €
G9B82921	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	10(R1)X10X20X75	21,44 €
G9B82922	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	10(R1.5)X10X20X75	22,48 €
G9B82923	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	10(R2)X10X20X75	22,48 €
G9B82924	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	10(R2.5)X10X20X75	22,48 €
G9B82925	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	12(R1)X12X24X75	30,00 €
G9B82926	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	12(R1.5)X12X24X75	31,47 €
G9B82927	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	12(R2)X12X24X75	31,47 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9B82928	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	12(R2.5)X12X24X75	31,47 €
G9B83030	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	3(R0.5)X4X6X75	8,78 €
G9B83040	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	4(R0.5)X4X8X75	8,78 €
G9B83050	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	5(R0.5)X6X10X75	12,75 €
G9B83060	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	6(R0.5)X6X12X75	12,75 €
G9B83080	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	8(R0.5)X8X16X100	16,52 €
G9B83100	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	10(R0.5)X10X20X100	25,14 €
G9B83120	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	12(R0.5)X12X24X100	32,06 €
G9B83901	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	3(R1)X4X6X75	8,78 €
G9B83902	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	4(R1)X4X8X75	8,78 €
G9B83903	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	5(R1)X6X10X75	12,75 €
G9B83904	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	6(R1)X6X12X75	12,75 €
G9B83905	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	8(R1)X8X16X100	16,52 €
G9B83906	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	8(R1.5)X8X16X100	16,52 €
G9B83907	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	8(R2)X8X16X100	16,52 €
G9B83908	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	8(R2.5)X8X16X100	16,52 €
G9B83909	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	10(R1)X10X20X100	25,14 €
G9B83910	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	10(R1.5)X10X20X100	25,14 €
G9B83911	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	10(R2)X10X20X100	25,14 €
G9B83912	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	10(R2.5)X10X20X100	25,14 €
G9B83913	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	12(R1)X12X24X100	32,06 €
G9B83914	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	12(R1.5)X12X24X100	32,06 €
G9B83915	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	12(R2)X12X24X100	32,06 €
G9B83916	K-2 FRÄSER VHM, 2 SCHNEIDEN GROÙE REICHWEITE	12(R2.5)X12X24X100	32,06 €
G9B84020	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2(R0.2)X4X4X50	7,74 €
G9B84025	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2.5(R0.2)X4X5X50	7,74 €
G9B84030	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	3(R0.2)X4X6X50	7,74 €
G9B84040	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	4(R0.2)X4X8X50	7,74 €
G9B84050	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	5(R0.2)X6X10X50	11,57 €
G9B84060	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	6(R0.2)X6X12X50	11,57 €
G9B84080	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	8(R0.5)X8X16X60	14,08 €
G9B84100	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	10(R0.5)X10X20X75	21,44 €
G9B84120	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	12(R0.5)X12X24X75	30,00 €
G9B84901	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2(R0.3)X4X4X50	7,74 €
G9B84902	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2(R0.5)X4X4X50	7,74 €
G9B84903	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2.5(R0.3)X4X5X50	7,74 €
G9B84904	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	2.5(R0.5)X4X5X50	7,74 €
G9B84905	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	3(R0.3)X4X6X50	7,74 €
G9B84906	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	3(R0.5)X4X6X50	7,74 €
G9B84907	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	3(R1)X4X6X50	7,74 €
G9B84908	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	4(R0.3)X4X8X50	7,74 €
G9B84909	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	4(R0.5)X4X8X50	7,74 €
G9B84910	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	4(R1)X4X8X50	7,74 €
G9B84911	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	5(R0.3)X6X10X50	11,57 €
G9B84912	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	5(R0.5)X6X10X50	11,57 €
G9B84913	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	5(R1)X6X10X50	11,57 €
G9B84914	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	6(R0.3)X6X12X50	11,57 €
G9B84915	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	6(R0.5)X6X12X50	11,57 €
G9B84916	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	6(R1)X6X12X50	11,57 €
G9B84917	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	8(R1)X8X16X60	14,08 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9B84918	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	8(R1.5)X8X16X60	14,74 €
G9B84919	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	8(R2)X8X16X60	14,74 €
G9B84920	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	8(R2.5)X8X16X60	14,74 €
G9B84921	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	10(R1)X10X20X75	21,44 €
G9B84922	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	10(R1.5)X10X20X75	22,48 €
G9B84923	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	10(R2)X10X20X75	22,48 €
G9B84924	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	10(R2.5)X10X20X75	22,48 €
G9B84925	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	12(R1)X12X24X75	30,00 €
G9B84926	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	12(R1.5)X12X24X75	31,47 €
G9B84927	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	12(R2)X12X24X75	31,47 €
G9B84928	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN KURZ ECKENRADIUS	12(R2.5)X12X24X75	31,47 €
G9B85030	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	3(R0.5)X4X6X75	8,78 €
G9B85040	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	4(R0.5)X4X8X75	8,78 €
G9B85050	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	5(R0.5)X6X10X75	12,75 €
G9B85060	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	6(R0.5)X6X12X75	12,75 €
G9B85080	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	8(R0.5)X8X16X100	16,52 €
G9B85100	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	10(R0.5)X10X20X100	25,14 €
G9B85120	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	12(R0.5)X12X24X100	32,06 €
G9B85901	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	3(R1)X4X6X75	8,78 €
G9B85902	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	4(R1)X4X8X75	8,78 €
G9B85903	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	5(R1)X6X10X75	12,75 €
G9B85904	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	6(R1)X6X12X75	12,75 €
G9B85905	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	8(R1)X8X16X100	16,52 €
G9B85906	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	8(R1.5)X8X16X100	16,52 €
G9B85907	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	8(R2)X8X16X100	16,52 €
G9B85908	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	8(R2.5)X8X16X100	16,52 €
G9B85909	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	10(R1)X10X20X100	25,14 €
G9B85910	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	10(R1.5)X10X20X100	25,14 €
G9B85911	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	10(R2)X10X20X100	25,14 €
G9B85912	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	10(R2.5)X10X20X100	25,14 €
G9B85913	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	12(R1)X12X24X100	32,06 €
G9B85914	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	12(R1.5)X12X24X100	32,06 €
G9B85915	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	12(R2)X12X24X100	32,06 €
G9B85916	K-2 FRÄSER VHM, 4 SCHNEIDEN GROßE REICHWEITE	12(R2.5)X12X24X100	32,06 €
G9F45030	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	3X4X8X50	6,79 €
G9F45040	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	4X4X11X50	6,79 €
G9F45050	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	5X6X13X50	10,54 €
G9F45060	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	6X6X16X50	10,54 €
G9F45080	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	8X8X19X60	12,90 €
G9F45100	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	10X10X22X75	19,67 €
G9F45120	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	12X12X26X75	25,69 €
G9F45140	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	14X14X30X90	37,25 €
G9F45160	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	16X16X32X100	50,77 €
G9F45180	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	18X18X38X100	65,31 €
G9F45200	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	20X20X38X100	80,94 €
G9F46120	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	12X12X50X100	40,11 €
G9F46160	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	16X16X65X150	83,78 €
G9F46200	K-2 Fräser, VHM, 4 & 6 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE, KURZ /	20X20X70X150	122,80 €
G9G44030	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	3X3X12X32	5,75 €
G9G44040	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	4X4X12X40	6,41 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9G44050	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	5X5X14X50	6,70 €
G9G44060	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	6X6X16X50	7,44 €
G9G44080	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	8X8X20X60	12,01 €
G9G44100	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	10X10X22X70	18,12 €
G9G44120	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	12X12X22X70	24,76 €
G9G44140	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	14X14X25X75	33,09 €
G9G44160	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	16X16X25X75	43,41 €
G9G44200	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN KURZ	20X20X32X100	73,55 €
G9G45030	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	3X6X7X57	9,50 €
G9G45040	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	4X6X8X57	9,50 €
G9G45050	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	5X6X10X57	9,50 €
G9G45060	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	6X6X10X57	9,50 €
G9G45080	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	8X8X16X63	11,94 €
G9G45100	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	10X10X19X72	18,28 €
G9G45120	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	12X12X22X83	26,83 €
G9G45140	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	14X14X22X83	34,20 €
G9G45160	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	16X16X26X92	45,19 €
G9G45200	K2 VHM FRÄSER, 2 SCHNEIDEN LANG	20X20X32X104	74,29 €
G9G46030	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	3X6X5X36	6,34 €
G9G46040	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	4X6X7X38	6,34 €
G9G46050	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	5X6X8X39	6,34 €
G9G46060	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	6X6X8X39	6,34 €
G9G46080	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	8X8X11X43	9,30 €
G9G46100	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	10X10X13X50	13,86 €
G9G46120	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	12X12X15X55	16,44 €
G9G46140	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	14X14X15X58	24,39 €
G9G46160	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	16X16X18X62	28,81 €
G9G46200	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ EINWEGFRÄSER	20X20X22X75	46,79 €
G9G47030	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	3X3X12X32	5,75 €
G9G47040	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	4X4X12X40	6,41 €
G9G47050	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	5X5X14X50	6,70 €
G9G47060	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	6X6X16X50	7,44 €
G9G47080	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	8X8X20X60	12,01 €
G9G47100	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	10X10X22X70	18,12 €
G9G47120	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	12X12X22X70	24,76 €
G9G47140	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	14X14X25X75	33,09 €
G9G47160	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	16X16X25X75	43,41 €
G9G47200	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN KURZ	20X20X32X100	73,55 €
G9G48030	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG, ECKFASE	3X6X7X57	9,50 €
G9G48040	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG, ECKFASE	4X6X8X57	9,50 €
G9G48050	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG, ECKFASE	5X6X10X57	9,50 €
G9G48060	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG, ECKFASE	6X6X10X57	9,50 €
G9G48080	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG, ECKFASE	8X8X16X63	11,94 €
G9G48100	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG, ECKFASE	10X10X19X72	18,28 €
G9G48120	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG, ECKFASE	12X12X22X83	26,75 €
G9G48140	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG, ECKFASE	14X14X22X83	34,12 €
G9G48160	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG, ECKFASE	16X16X26X92	45,10 €
G9G48200	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN LANG, ECKFASE	20X20X32X104	74,15 €
G9G49030	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	3X6X7X57	11,42 €
G9G49040	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	4X6X8X57	11,42 €

EDP Nr.	Beschreibung	Abmessungen	Promotion Preis [€]
G9G49050	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	5X6X10X57	11,42 €
G9G49060	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	6X6X10X57	11,42 €
G9G49080	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	8X8X16X63	14,00 €
G9G49100	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	10X10X19X72	21,96 €
G9G49120	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	12X12X22X83	31,69 €
G9G49140	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	14X14X22X83	40,46 €
G9G49160	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	16X16X26X92	53,59 €
G9G49200	K-2 VHM FRÄSER, 3 SCHNEIDEN 45° RECHTSSPIRALE LANG	20X20X32X104	84,55 €
G9G50030	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	3X3X12X32	5,75 €
G9G50040	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	4X4X12X40	6,41 €
G9G50050	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	5X5X14X50	6,70 €
G9G50060	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	6X6X16X50	7,44 €
G9G50080	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	8X8X20X60	12,01 €
G9G50100	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	10X10X22X70	18,12 €
G9G50120	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	12X12X22X70	24,76 €
G9G50140	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	14X14X25X75	33,09 €
G9G50160	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	16X16X25X75	43,41 €
G9G50200	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN KURZ	20X20X32X100	73,55 €
G9G51030	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	3X6X8X57	9,88 €
G9G51040	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	4X6X11X57	10,24 €
G9G51050	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	5X6X13X57	10,24 €
G9G51060	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	6X6X13X57	10,24 €
G9G51080	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	8X8X19X63	12,46 €
G9G51100	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	10X10X22X72	19,02 €
G9G51120	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	12X12X26X83	27,50 €
G9G51140	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	14X14X26X83	35,96 €
G9G51160	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	16X16X32X92	48,80 €
G9G51200	K-2 VHM FRÄSER, 4 SCHNEIDEN LANG	20X20X38X104	77,91 €

YD-DD20

PROMOTION

SONDERAKTION

623 DREAM DRILL ARTIKEL

gültig bis 31.12.2020



DREAM DRILLS

VHM-HOCHLEISTUNGS-SPIRALBOHRER

DREAM DRILLS

·GENERAL mit / ohne Innenkühlung

Nur Glattschaft, Kein Weldon

Angebot ist begrenzt und ist speziell für Gewerbe, Handwerk, Handel und Industrie.
Preise in EURO, zzgl. MwSt. - Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.
Der Verkauf ist ausschließlich für den deutschen Markt bestimmt. Ein Verkauf ins Ausland ist untersagt.



SOLID CARBIDE DREAM DRILLS GENERAL

For General Purpose (HRc30 to HRc45)



Please visit
globalyg1.com/mat
for material search

◎ : Excellent ○ : Good

Recommended cutting conditions : P.94

ISO	VDI 3323	Material Description	Composition / Structure / Heat Treatment	HB	HRc	
P	1	Non-alloy steel	About 0.15% C Annealed	125		
	2		About 0.45% C Annealed	190	13	◎
	3		About 0.45% C Quenched & Tempered	250	25	◎
	4		About 0.75% C Annealed	270	28	◎
	5	About 0.75% C Quenched & Tempered	300	32	○	
	6	Low alloy steel	Annealed	180	10	◎
	7		Quenched & Tempered	275	29	◎
	8		Quenched & Tempered	300	32	○
	9		Quenched & Tempered	350	38	○
	10		High alloyed steel, and tool steel	Annealed	200	15
	11	Quenched & Tempered		325	35	○
M	12	Stainless steel	Ferritic / martensitic Annealed	200	15	○
	13		Martensitic Quenched & Tempered	240	23	○
	14		Austenitic	180	10	
K	15	Grey cast iron	Pearlitic / ferritic	180	10	◎
	16		Pearlitic (Martensitic)	260	26	○
	17	Nodular cast iron	Ferritic	160	3	◎
	18		Pearlitic	250	25	○
	19	Malleable cast iron	Ferritic	130		◎
20	Pearlitic		230	21	○	
N	21	Aluminum-wrought alloy	Not Curable	60		
	22		Curable Hardened	100		
	23		≤ 12% Si, Not Curable	75		
	24	Aluminum-cast, alloyed	≤ 12% Si, Curable Hardened	90		
	25		> 12% Si, Not Curable	130		
	26	Copper and Copper Alloys (Bronze / Brass)	Cutting Alloys, PB>1%	110		
	27		CuZn, CuSnZn (Brass)	90		
	28		CuSn, lead-free copper and electrolytic copper	100		
	29		Duroplastic, Fiber Reinforced Plastic			
	30	Non Metallic Materials	Rubber, Wood, etc.			

DH424	DH406	DH408	DH4249
5XD	3XD	5XD	5XD
LONG	SHORT	LONG	LONG
D1.0	D3.0	D1.0	D3.25
D20.0	D20.0	D20.0	D9.65
83	86	89	-

TiAIN



⊙	⊙	⊙	⊙	1	P
⊙	⊙	⊙	⊙	2	
⊙	⊙	⊙	⊙	3	
⊙	⊙	⊙	⊙	4	
○	○	○	○	5	
⊙	⊙	⊙	⊙	6	
⊙	⊙	⊙	⊙	7	
○	○	○	○	8	
○	○	○	○	9	
⊙	⊙	⊙	⊙	10	
○	○	○	○	11	
○	○	○	○	12	M
○	○	○	○	13	
				14	
⊙	⊙	⊙	⊙	15	K
○	○	○	○	16	
⊙	⊙	⊙	⊙	17	
○	○	○	○	18	
⊙	⊙	⊙	⊙	19	
○	○	○	○	20	
				21	N
				22	
				23	
				24	
				25	
				26	
				27	
				28	
				29	
				30	
				31	S
				32	
				33	
				34	
				35	
				36	
				37	
				38	H
				39	
				40	
				41	



3×D

5×D

DREAM DRILLS GENERAL



Glatt	DH423	DH406*	DH424	DH408*
1,0 - 2,9 mm	-	-	14,55 €	22,50 €
3,0 - 6,0 mm	11,85 €	19,50 €	18,31 €	25,28 €
6,1 - 8,0 mm	17,85 €	26,48 €	22,50 €	27,99 €
8,1 - 10,0 mm	22,81 €	29,71 €	28,95 €	33,31 €
10,1 - 12,0 mm	28,73 €	42,54 €	45,01 €	46,82 €
bis 14,0 mm	42,76 €	59,42 €	53,34 €	63,01 €
bis 16,0 mm	52,51 €	67,29 €	67,15 €	83,27 €
bis 18,0 mm	68,04 €	116,59 €	85,16 €	124,54 €
bis 20,0 mm	83,57 €	127,31 €	106,76 €	142,54 €

* Vom Durchmesser 1,0 (bzw. 3,0) bis 12,00 mm sind alle Bohrer in 0,1 mm Abstufung lieferbar. Nur für Serien DH406/DH408 sind Zwischengrößen ab 12,1 bis 19,9 mm in 0,1 mm Abstufung lieferbar.

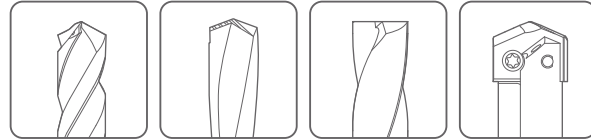


DREAM DRILLS KERNLOCHBOHRER FÜR GEWINDEFORMER

Gewinde- größe	EDP Nr. TIAIN	Bohrer	Schaft	Spirallänge	Gesamtlänge		Promotion Preis / Stk.
					L1	L2	
M 3.5	DH424932	3,25	6	28	66	23,82 €	
MF 4	DH424937	3,75	6	28	66	23,82 €	
M 5	DH424946	4,65	6	36	74	23,82 €	
MF 5	DH424947	4,75	6	36	74	23,82 €	
M 6	DH424955	5,55	6	44	82	23,82 €	
MF 6*	DH424956	5,65	6	44	82	23,82 €	
MF 6	DH424957	5,75	6	44	82	23,82 €	
M 7	DH424965	6,55	8	53	91	28,80 €	
MF 7*	DH424966	6,65	8	53	91	28,80 €	
MF 8	DH424976	7,65	8	53	91	28,80 €	
MF 10	DH424996	9,65	10	61	103	36,94 €	

* DIN Profil, kein ISO.

Global Cutting Tool Leader **YG-1**



Überreicht durch Ihren YG-1 Fachhandelspartner:



YG-1 CO., LTD.

VERTRIEB DEUTSCHLAND

YG-1 Deutschland GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 12b, D-65760 Eschborn
Telefon: +49-6173-9967-0
<http://www.yg-1.de>
E-mail: info@yg-1.de

VERTRIEB SONDERWERKZEUGE

YG-1 Technology Center GmbH
Kappellenweg 23/1, D-73447 Oberkochen
Telefon: +49-7364-95597-0
<http://www.yg1-techcenter.de>
E-mail: info@yg1-techcenter.de

Note Die Informationen dienen nur als Referenz. Werkzeugspezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Obwohl wir uns bemühen, genaue und aktuelle Informationen zu liefern, kann keine Garantie für jede einzelne Anwendung übernommen werden.
YG-1 oder Verlage haften nicht für Schäden, die durch die Nutzung der Informationen entstehen.